

RTP 301 FR HS UV

Polycarbonate

RTP Company

Описание материалов:

Warning: The status of this material is 'Commercial: Limited Issue'

The data for this material has not been recently verified.

Please contact RTP Company for current information prior to specifying this grade.

Главная Информация			
Добавка	Стабилизатор тепла УФ-стабилизатор Огнестойкий		
Характеристики	Хорошая устойчивость к ультрафиолетовому излучению Термическая стабильность Огнестойкий		
Соответствие RoHS	Свяжитесь с производителем		
Внешний вид	Черный Натуральный цвет		
Формы	Частицы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.26	g/cm ³	ASTM D792
Формовочная усадка-Поток (3.18 mm)	0.40	%	ASTM D955
Поглощение воды (23°C, 24 hr)	0.10	%	ASTM D570
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла (R-Scale)	118		ASTM D785
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	4000	MPa	ASTM D638
Прочность на растяжение	63.4	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении (Break)	6.0	%	ASTM D638
Флексорный модуль	4000	MPa	ASTM D790
Flexural Strength	96.5	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact (3.18 mm)	320	J/m	ASTM D256
Незубчатый изод Impact (3.18 mm)	1300	J/m	ASTM D4812

Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			ASTM D648
0.45 MPa, not annealed	146	°C	ASTM D648
1.8 MPa, not annealed	141	°C	ASTM D648

Воспламеняемость	Номинальное значение	Метод испытания
Огнестойкость (1.59 mm, RTP Tested)	V-0	UL 94

Дополнительная информация

Molding shrinkage, Linear-flow, ASTM D955, 0.25in: 4mil/inElongation at break, ASTM D638: >6%

Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения
Задняя температура	260 - 302	°C
Средняя температура	260 - 302	°C
Передняя температура	260 - 302	°C
Температура формы	65.6 - 121	°C
Давление впрыска	103 - 138	MPa

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat