

Nypol® PA A3 G30 PRTA011 NR398

30% стекловолокно

Polyamide 66

Petropol Industry and Trade of Polymers LTDA

Описание материалов:

Black polyamide 6.6 with 30% glass fiber. Good set of thermal, electric and mechanical properties. Ideal for injection molding.

Главная Информация				
Наполнитель/армирование	Стекловолокно, 30% наполнитель по весу			
Характеристики	Хорошие электрические свойства			
Внешний вид	Черный			
Метод обработки	Литье под давлением			
Физический	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.36 to 1.38	--	g/cm ³	ISO 1183
Формовочная усадка-Поток (3.20 mm)	0.30	--	%	ISO 294-4
Поглощение воды (Equilibrium, 23°C, 50% RH)	0.60	--	%	ISO 62
Relative Viscosity ¹	46.0 to 52.0	--		
Механические	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Tensile Stress (Break)	200	135	MPa	ISO 527-2
Растяжимое напряжение (Break)	3.2	5.0	%	ISO 527-2
Флекторный модуль	12200	6500	MPa	ISO 178
Воздействие	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность (23°C)	12	16	kJ/m ²	ISO 179/1eA
Charpy Unnotched Impact Strength (-30°C)	--	70	kJ/m ²	ISO 179/1eU
Зубчатый изод ударная прочность (23°C)	11	14	kJ/m ²	ISO 180/1A
Незубчатый изод ударная прочность (-30°C)	--	70	kJ/m ²	ISO 180/1U
Тепловой	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature (1.8 MPa, Unannealed)	250	--	°C	ISO 75-2/A
Температура плавления (DSC)	250 to 260	--	°C	ISO 3146
Инъекция	Сухой	Единица измерения		

Температура сушки	90.0	°C
Время сушки	4.0	hr
Температура обработки (расплава)	270 to 285	°C
Температура формы	80.0 to 90.0	°C

NOTE

1. Formic Acid

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

