

Versalloy™ HC 9210-55N

Thermoplastic Elastomer

PolyOne Corporation

Описание материалов:

Versalloy™XL 9055-1 is a TPV alloy with strong fluidity and surface aesthetics, suitable for a variety of applications.

Very suitable for long and narrow runners

Very strong coloring ability

It can be bonded to polypropylene by overlapping molding

Excellent surface aesthetics

Главная Информация			
Характеристики	Не-фталатный пластификатор		
	Перерабатываемые материалы		
	Обрабатываемость, хорошая		
	Хорошая окраска		
	Высокая яркость		
	Без галогенов		
	Отличный внешний вид		
Используется	Формовочная форма для облицовки		
	Тонкостенные детали		
	Мягкое Сенсорное приложение		
	Мягкая ручка		
	Медицинские принадлежности/принадлежности для ухода		
Рейтинг агентства	USP класс VI 2		
Соответствие RoHS	Соответствие RoHS		
Внешний вид	Натуральный цвет		
Формы	Частицы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	0.888	g/cm³	ASTM D792
Формовочная усадка-Поток	1.6 - 2.2	%	ASTM D955
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость дюрометра (Shore A, 10 sec)	53		ASTM D2240
Эластомеры	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Tensile Stress			ASTM D412
100% strain, 21°C	1.44	MPa	ASTM D412
300% strain, 23°C	2.31	MPa	ASTM D412

Прочность на растяжение (Break, 23°C)	4.00	MPa	ASTM D412
Удлинение при растяжении (Break, 23°C)	610	%	ASTM D412
Tear Strength (21°C)	21.0	kN/m	ASTM D624
Комплект сжатия			ASTM D395B
23°C, 22 hr	20	%	ASTM D395B
70°C, 22 hr	38	%	ASTM D395B
100°C, 22 hr	44	%	ASTM D395B
Анализ заполнения	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Видимая вязкость (200°C, 11200 sec ⁻¹)	6.20	Pa·s	ASTM D3835

Дополнительная информация

Versalloy™ HC 9210-55N can be recycled as a filler or impact modifier for polyolefins, or can be recycled by grinding and reintroduction to the molding process. Similar to PP or PE recycling process, if separated appropriately, it can be recycled many times. Municipality waste stream recycle code is "7" which is designated for "Other". Please contact GLS Thermoplastic Elastomers for a copy of our Recyclability Compliance letter.

Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения
Рекомендуемый Макс измельчения	20	%
Задняя температура	149 - 188	°C
Средняя температура	160 - 199	°C
Передняя температура	171 - 210	°C
Температура сопла	171 - 210	°C
Температура формы	15.6 - 26.7	°C
Back Pressure	0.689 - 1.38	MPa
Screw Speed	50 - 100	rpm

Инструкции по впрыску

PP) Versalloy™ XL 9055-1 25 - 40 10 1% 5%. PVC GLS (0.5 - 2.5 MFR) (PE) (PP) Versalloy™ XL 9055-1 20% Versalloy™ XL 9055-1 8 - 10 1 - 5 300 - 700 psi 70% 4 - 10 1 - 3

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat