

LEXAN™ FST9436 resin

Polycarbonate

SABIC Innovative Plastics

Описание материалов:

Medium viscosity opaque, low smoke, and OSU 65/65 compliant PC Copolymer

Главная Информация			
Характеристики	Сополимер		
	Низкий уровень дыма		
	Средняя вязкость		
Рейтинг агентства	OSU 65/65		
Внешний вид	Непрозрачный		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.29	g/cm³	ASTM D792, ISO 1183
Массовый расход расплава (MFR) (300°C/1.2 kg)	10	g/10 min	ASTM D1238
Плавкий объем-расход (MVR)			ISO 1133
300°C/1.2 kg	9.00	cm ³ /10min	
300°C/5.0 kg	44.0	cm³/10min	
Формовочная усадка-Поток (3.20 mm)	0.60 to 0.80	%	Internal Method
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения			
1	2260	МРа	ASTM D638
	2270	МРа	ISO 527-2/1
Прочность на растяжение			
Yield ²	65.0	MPa	ASTM D638
Yield	65.0	МРа	ISO 527-2/50
Break ³	57.0	МРа	ASTM D638
Break	58.0	MPa	ISO 527-2/50
Удлинение при растяжении			
Yield ⁴	6.5	%	ASTM D638
Yield	6.3	%	ISO 527-2/50
Break ⁵	100	%	ASTM D638
Break	92	%	ISO 527-2/50
Флекторный модуль			



Неса, 50.0 mm Span ⁹ 102 MPa ASTM D790 Воздайствие Моминальное значение Единица измерения Метод испытания (24°C) 27 k./m² is O.179/1еA Зубитьй изод Impact -30°C 120 J/m ASTM D256 -30°C 140 J/m ASTM D256 -30°C 10 13 k./m² is O.180/1A -30°C 10 ASTM D378 -40°C ASTM D486				
— 96.0 MPa ISO 178 Vield, 50.0 mm Span ⁸ 102 MPa ASTM D790 Bonge dicrase Howhseln-biog значение Eдиница измерения Mrcn испълтания Ударная прогнестъ ⁹ (23°C) 27 kJ/m² ISO 179.1 eA Ударная прогнестъ ⁹ (23°C) 27 kJ/m² ISO 179.1 eA 23°C 10 120 J/m ASTM D256 23°C 10 13 kJ/m² ISO 180.1 A 23°C 11 22 kJ/m² ISO 180.1 A 23°C 11 22 kJ/m² ISO 180.1 A 23°C 11 22 kJ/m² ISO 180.1 A 23°C 10 13 STM D256 23°C 10 12 22 kJ/m² ISO 180.1 A 23°C 10 14 19 J/m² ISO 180.1 A 23°C 11 22 kJ/m² ISO 180.1 A 23°C 11 25 kJ/m² ISO 180.1 A 23°C 11 25 kJ/m² ISO 180.1 A 23°C 10 14 19 Y-0	⁷	2280	MPa	ISO 178
Yield, 50,0 mm Span ⁹ 102 MPa ASTM D790 Воздействие Номинальное значение Единица мамерения Метод испытания Ударука проньость ¹⁰ (23°C) 27 к./m² ISO 179/16A 30°C 120 J/m ASTM D256 23°C 410 J/m ASTM D256 -30°C ¹⁰ 13 k./m² ISO 180/1A 23°C T-11 22 k./m² ISO 180/1A 23°C T-12 24 k./m² ISO 180/1A 23°C T-12 74.0 J ASTM D3763 Tennonoû Howalean-hoe shavehie Epikhiku a wakepenia Merog worth wakepenia 1.8. MPa, Unannealed, 3.20 mm 134 °C ASTM D486 1.8. MPa, Unannealed, 3.20 mm 131 °C S0-5-2/A Burat Teameparypa pasaws-us-us-us-us-us-us-us-us-us-us-us-us-us	Флекторный стресс			
Водействие		96.0	MPa	ISO 178
ударная про-мость [®] (23°C) 27 к.J/m² ISO 179/1eA 39°G 120 J/m ASTM D256 28°G 410 J/m ASTM D256 28°C 150 ISO 180/1A 28°C 10 ISO 180/1A 28°C 10 ISO 180/1A 28°C 10 ISO 180/1A 28°C 10 ISO 180/1A 28°C 11 22 k.J/m² ISO 180/1A 28°C 11 25 k.J/m² ISO 306/12 10 10 10 10 10 10 10 10 10 10 10 10 10	Yield, 50.0 mm Span ⁸	102	MPa	ASTM D790
39°-6 120° 120° 37′m ASTM D256 23°C 410 3/m ASTM D256 30°C 10° 13	Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
- 30°C 120 J/m ASTM D256 123°C 410 J/m ASTM D256 123°C 410 J/m ASTM D256 123°C 1410 J/m ASTM D256 123°C 101 13 KJ/m² ISO 180/1A 123°C 111 22 KJ/m² ISO 180/1A 123°C 111 22 KJ/m² ISO 180/1A 123°C 111 22 KJ/m² ISO 180/1A 123°C 111 123°C TITORO DATE OF THE PROPERTY OF THE	Ударная прочность ⁹ (23°C)	27	kJ/m²	ISO 179/1eA
23°C 410 410 J/m ASTM D256 1-30°C ¹⁰ 13	Зубчатый изод Impact			
	-30°C	120	J/m	ASTM D256
23°C ¹¹ 22°C ¹¹ 22°C ¹¹ 3 ASTM D3763 Ударное устройство для дротиков (23°C, Total Energy) 74.0 J ASTM D3763 Тепловой Номинальное значение Единица измерения Метод испытания 1.8 МРа. Unannealed, 32.0 mm 134 °C ASTM D648 1.8 МРа. Unannealed, 64.0 mm Span ¹² 131 °C ISO 306/6120 10 ¹³ Викат Температура размягчения 154 °C ISO 306/6120 10 ¹³ — 152 °C ISO 306/6120 10 ¹³ — 152 °C ISO 306/6120 10 ¹³ — 152 °C ISO 306/6120 10 ¹³ — 150 °C ASTM D1525, ISO 306/6120 10 ¹³ — 150 °C ISO 306/6120 10 ¹³ — 150 °C ASTM B1525, ISO 306/6120 10 ¹³ — 150 °C ISO 306/6120 10 ¹³ — 150 °C ASTM B311, ISO 11359 Flow: -40 to 40°C 6.0E-5 cm/cm/°C Transverse: -40 to 40°C 6.3E-5 cm/cm/°C Transverse: -40 to 40°C 6.3E-5 cm/cm/°C SOU пиковый коаффициент теплоотари ¹⁵ °C ASTM E831, ISO 11359 SOU пиковый коаффициент теплоотари ¹⁵ °C ASTM E831 SOU 00 Univanished Remotors (40.0 KW/m² FAR 25.853 SOU общий теплоотари ¹⁵ °C 65.0 KW/m² FAR 25.853 SOU общий теплоотари ¹⁶ °C 65.0 KW/m² FAR 25.853 Bepтикальное Испытание на охоги 107 °C Test a (60 s), разses at < 15.0 sec Test b (12 s), разses at 100 °C CHRIPPING	23°C	410	J/m	ASTM D256
Ударное устройство для дротиков 23°C, Total Energy) 74.0 74.0 74.0 74.0 74.0 74.0 74.0 74.0 74.0 74.0 74.0 74.0 74.0 74.0 74.0 74.0 74.0 74.0 74.0 74.0 74.0 74.0 74.0 75.0 75.0 75.0 75.0 75.0 75.0 75.0 75.0 75.0 75.0 75.0 75.0 75.0 75.0 75.0 75.0 75.0 75.0 75.0 75.0 75.0 75.0 75.0 75.0 75.0 75.0 75.0 75.0 75.0 75.0 75.0 75.0 75.0 75.0 75.0 75.0 75.0 75.0 75.0 75.0 75.0 75.0 75.0 75.0 75.0 75.0 75.0 75.0 75.0 75.0 75.0 75.0 75.0 75.0 75.0 75.0 75.0 75.0 75.0 75.0 75.0 75.0 75.0 75.0 75.0 75.0 75.0 75.0 75.0 75.0 75.0 75.0 75.0 75.0 75.0 75.0 75.0 75.0 75.0 75.0 75.0 75.0 75.0 75.0 75.0 75.0 75.0 75.0 75.0 75.0 75.0 75.0 75.0 75.0 75.0 75.0 75.0 75.0 75.0 75.0 75.0 75.0 75.0 75.0 75.0 75.0 75.0 75.0 75.0 75.0 75.0 75.0 75.0 75.0 75.0 75.0 75.0 75.0 75.0 75.0 75.0 75.0 75.0 75.0 75.0 75.0 75.0 75.0 75.0 75.0 75.0 75.0 75.0 75.0 75.0 75.0 75.0 75.0 75.0 75.0 75.0 75.0 75.0 75.0 75.0 75.0 75.0 75.0 75.0 75.0 75.0 75.0 75.0 75.0 75.0 75.0 75.0 75.0 75.0 75.0 75.0 75.0 75.0 75.0 75.0 75.0 75.0 75.0 75.0 75.0 75.0 75.0 75.0 75.0 75.0 75.0 75.0 75.0 75.0 75.0 75.0 75.0 75.0 75.0 75.0 75.0 75.0 75.0 75.0 75.0 75.0 75.0 75.0 75.0 75.0 75.0 75.0 75.0 75.0 75.0 75.0 75.0 75.0 75.0 75.0 75.0 75.0 75.0 75.0 75.0 75.0 75.0 75.0 75.0 75.0 75.0 75.0 75.0 75.0 75.0 75.0 75.0 75.0 75.0 75.0 75.0 75.0 75.0 75.0 75.0 75.0 75.0 75.0 75.0 75.0 75.0 75.0 75.0 75.0 75.0 75.0 75.0 75.0 75.0 75.0 75.0 75.0 75.0 75.0 75.0 75.0 75.0 75.0 75.0 75.0 75.0 75.0 75.0 75.0 75.0 75.0 75.0 75.0 75.0 75.0 75.0 75.0 75.0 75.0 75.0 75.0 75.0 75.0 75.0 75.0 75.0 75.0 75.0 75.0 75.0 75.0 75.0 75.0 75.0 75.0 75.0 75.0 75.0 75.0 75.0 75.0 75.0 75.0 75.0 75.0 75.0 75.0 75.0 75.0 75.0 75.0 75.0 75.0 75.0 75.0 75.0 75.0 75.0 75.0 7	-30°C ¹⁰	13	kJ/m²	ISO 180/1A
23°C, Total Energy) 74.0 J ASTM D3763 Тепловой Номинальное значение Единица измерения Meтод испытания Температура отклонения при нагрузке 1.8 MPa, Unannealed, 3.20 mm 134 °C ASTM D648 1.8 MPa, Unannealed, 64.0 mm Span ¹² 131 °C ISO 75-2/Af Викат Температура размягчения ASTM D1525, ISO 306/B120 10 ¹³ 154 °C ISO 306/B120 10 ¹³ 152 °C ISO 306/B50 Ball Pressure Test ¹⁴ (125°C) Pass IEC 60895-10-2 CLTE ASTM E831, ISO 11359- Flow: -40 to 40°C 6.0E-5 cm/cm/°C Transverse: -40 to 40°C 6.3E-5 cm/cm/°C Boспламеняемость Номинальное значение Eдиница измерения Meтод испытания DSU пиковый коэффициент теплоотарчи ¹⁵ < 65.0	23°C ¹¹	22	kJ/m²	ISO 180/1A
Температура отклонения при нагрузке 1.8 MPa, Unannealed, 3.20 mm 1.8 MPa, Unannealed, 64.0 mm Span ¹² 131 "C ISO 75-2/Af Вижат Температура размягчения — 154 "C 306/B120 10 ¹³ — 154 "C ISO 306/B120 10 ¹³ — 152 "C ISO 306/B50 Ball Pressure Test ¹⁴ (125°C) Pass — 162 CLTE — ASTM D1525, ISO 306/B50 Ball Pressure Test ¹⁴ (125°C) Pass — IEC 60695-10-2 CLTE — ASTM E831, ISO 11359- Flow: -40 to 40°C 6.0E-5 — Cm/cm/°C BBocnnaменяемость — Hoминальное значение — Eдиница измерения Метод испытания Метод испытания Метод испытания Метод испытания Метод испытания Метод испытания Темпоотдачи ¹⁵ ← 65.0 — KW/m² — FAR 25.853 Вертикальное Испытание на ожоги — Test a (60 s), разses at — 15.0 — Sec Инъекция — Hoминальное значение — Eдиница измерения — FAR 25.853 Теst a (60 s), разses at — 15.0 — Sec Инъекция — Hoминальное значение — Eдиница измерения — FAR 25.853 — Test b (12 s), разses at — 15.0 — 107 — "C	Ударное устройство для дротиков (23°C, Total Energy)	74.0	J	ASTM D3763
1.8 MPa, Unannealed, 3.20 mm 134 °C ASTM D648 1.8 MPa, Unannealed, 64.0 mm Span ¹² 131 °C ISO 75-2/Af Викат Температура размягчения 154 °C 306/B120 10 ¹³ 152 °C ISO 306/B50 Ball Pressure Test ¹⁴ (125°C) Pass IEC 60995-10-2 CLTE	Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
1.8 MPa, Unannealed, 64.0 mm Span 12 131 °C ISO 75-2/Af Викат Температура размятчения 154 °C 306/B120 10 13 306/B120 10	Температура отклонения при нагрузке			
Викат Температура размягчения 154 2°C 306/8120 10 ¹³ 306/8120 10	1.8 MPa, Unannealed, 3.20 mm	134	°C	ASTM D648
ASTM D1525, ISO 306/B120 10 ¹³ 152 °C ISO 306/B120 10 ¹³ 152 °C ISO 306/B50 Ball Pressure Test ¹⁴ (125°C) Pass IEC 60695-10-2 CLTE ASTM E831, ISO 11359- Flow: -40 to 40°C 6.0E-5 cm/cm/°C Transverse: -40 to 40°C 6.3E-5 cm/cm/°C Transverse: -40 to 40°C 6.3E-5 cm/cm/°C SOUTH UNKNOBEIЙ КОРДИНИЯ NBS ПЛОТНОСТЬ ДЫМА-ПЫЛЯЮЩИЙ, DMAX 40.0 EдИНИЦА ИЗМЕРЕНИЯ МЕТОД ИСПЫТАНИЯ NBS ПЛОТНОСТЬ ДЫМА-ПЫЛЯЮЩИЙ, DMAX 40.0 & ASTM E662 OSU ПИКОВЫЙ КОЭФФИЦИЕНТ Tennoorда-и ¹⁵ < 65.0 kW/m² FAR 25.853 OSU общий теnnoorbod ¹⁶ < 65.0 kW/min/m² FAR 25.853 BEPTИКАЛЬНОЕ ИСПЫТАНИЕ НА ОЖОГИ Test 6 (60 s), passes at < 15.0 sec Test 6 (12 s), passes at < 15.0 sec WHOM HOM HAISHOE SHAUEHUE Temnepatypa сушки 107 °C Bepens сушки 3.0 to 4.0 hr Perкомендуемый размер снимка 40 to 60 %	1.8 MPa, Unannealed, 64.0 mm Span ¹²	131	°C	ISO 75-2/Af
— 154 °C 306/B120 10 ¹³ — 152 °C ISO 306/B50 Ball Pressure Test ¹⁴ (125°C) Pass IEC 60695-10-2 CLTE				
Ball Pressure Test ¹⁴ (125°C) Pass IEC 60695-10-2 CLTE		154	°C	
ECLTE Flow : -40 to 40°C flow : -40 to 40°C 6.0E-5 cm/cm/°C Transverse : -40 to 40°C 6.3E-5 cm/cm/°C Boспламеняемость HOМИНАЛЬНОЕ ЗНАЧЕНИЕ BOСПЛАМЕНЯЕМОСТЬ ДЫМА-ПЫЛЯЮЩИЙ, DMAX 40.0 ASTM E662 OSU пиковый коэффициент теплоотдачи ¹⁵ <65.0 kW/m² FAR 25.853 OSU общий теплоотвод ¹⁶ <66.0 kW-min/m² FAR 25.853 Beртикальное Испытание на ожоги FAR 25.853 Test a (60 s), passes at <15.0 sec Test b (12 s), passes at <15.0 sec WHABEN (12 s), passes at 107 °C BERMED (13 s), passes at 107 °C BERMED (14 s), passes at 107 °C BERMED (15 s), passes at 108 BERMED (15 s), passes at 109 BERMED (15 s), passes at 109 BERMED (15 s), passes at 109 BERMED (15 s), passes at 100 BERMED (15 s), pa		152	°C	ISO 306/B50
Flow : -40 to 40°C 6.0E-5 cm/cm/°C Тransverse : -40 to 40°C 6.3E-5 cm/cm/°C Воспламеняемость Номинальное значение Единица измерения Метод испытания NBS Плотность дыма-Пылающий, Dmax < 40.0 ASTM E662 OSU пиковый коэффициент геплоотдачи ¹⁵ < 65.0 kW/m² FAR 25.853 OSU общий теплоотвод ¹⁶ < 65.0 kW/mir/m² FAR 25.853 Вертикальное Испытание на ожоги FAR 25.853 Test a (60 s), passes at < 15.0 sec Test b (12 s), passes at < 15.0 sec Инъекция Номинальное значение Единица измерения Температура сушки 107 °C Время сушки, максимум 12 hr Рекомендуемая максимальная влажность 0.020 % Рекомендуемый размер онимка 40 to 60 %	Ball Pressure Test ¹⁴ (125°C)	Pass		IEC 60695-10-2
Воспламеняемость Номинальное значение Единица измерения Метод испытания NBS Плотность дыма-Пылающий, Dmax < 40.0	CLTE			ASTM E831, ISO 11359-
Воспламеняемость Номинальное значение Единица измерения Метод испытания NBS Плотность дыма-Пылающий, Dmax < 40.0 ASTM E662 OSU пиковый коэффициент теплоотдачи ¹⁵ < 65.0 kW/m² FAR 25.853 OSU общий теплоотвод ¹⁶ < 65.0 kW-min/m² FAR 25.853 Вертикальное Испытание на ожоги FAR 25.853 Теst a (60 s), разses at < 15.0 sec Test b (12 s), passes at < 15.0 sec Инъекция Номинальное значение Единица измерения Температура сушки 107 °C Время сушки 3.0 to 4.0 hr Время сушки, максимум 12 hr Рекомендуемая максимальная влажность 0.020 % Рекомендуемый размер снимка 40 to 60 %	Flow : -40 to 40°C	6.0E-5	cm/cm/°C	
NBS Плотность дыма-Пылающий, Dmax < 40.0	Transverse : -40 to 40°C	6.3E-5	cm/cm/°C	
ОSU пиковый коэффициент теплоотдачи ¹⁵ <65.0 kW/m² FAR 25.853 ОSU общий теплоотвод ¹⁶ <65.0 kW·min/m² FAR 25.853 Вертикальное Испытание на ожоги FAR 25.853 Теst а (60 s), passes at <15.0 sec Теst b (12 s), passes at <15.0 sec Инъекция Номинальное значение Единица измерения Температура сушки 107 °C Время сушки 3.0 to 4.0 hr Время сушки, максимум 12 hr Рекомендуемая максимальная влажность 0.020 % Рекомендуемый размер снимка 40 to 60 %	Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
теплоотдачи ¹⁵ < 65.0 kW/m² FAR 25.853 OSU общий теплоотвод ¹⁶ < 65.0 kW·min/m² FAR 25.853 Вертикальное Испытание на ожоги FAR 25.853 Test a (60 s), passes at < 15.0 sec Test b (12 s), passes at < 15.0 sec Инъекция Номинальное значение Единица измерения Температура сушки 107 °C Время сушки 3.0 to 4.0 hr Время сушки, максимум 12 hr Рекомендуемая максимальная влажность 0.020 % Рекомендуемый размер снимка 40 to 60 %	NBS Плотность дыма-Пылающий, Dmax	< 40.0		ASTM E662
Бертикальное Испытание на ожоги FAR 25.853 Теst а (60 s), passes at < 15.0	OSU пиковый коэффициент теплоотдачи ¹⁵	< 65.0	kW/m²	FAR 25.853
Теst a (60 s), passes at < 15.0	OSU общий теплоотвод ¹⁶	< 65.0	kW·min/m²	FAR 25.853
Теst b (12 s), passes at < 15.0 sec Инъекция Номинальное значение Единица измерения Температура сушки 107 °C Время сушки 3.0 to 4.0 hr Время сушки, максимум 12 hr Рекомендуемая максимальная влажность 0.020 % Рекомендуемый размер снимка 40 to 60 %	Вертикальное Испытание на ожоги			FAR 25.853
Теst b (12 s), passes at < 15.0	Test a (60 s), passes at	< 15.0	sec	
Температура сушки 107 °C Время сушки 3.0 to 4.0 hr Время сушки, максимум 12 hr Рекомендуемая максимальная влажность 0.020 % Рекомендуемый размер снимка 40 to 60 %	Test b (12 s), passes at	< 15.0	sec	
Время сушки 3.0 to 4.0 hr Время сушки, максимум 12 hr Рекомендуемая максимальная влажность 0.020 % Рекомендуемый размер снимка 40 to 60 %	Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Время сушки, максимум 12 hr Рекомендуемая максимальная влажность 0.020 % Рекомендуемый размер снимка 40 to 60 %	Температура сушки	107	°C	
Рекомендуемая максимальная влажность 0.020 % Рекомендуемый размер снимка 40 to 60 %	Время сушки	3.0 to 4.0	hr	
влажность 0.020 % Рекомендуемый размер снимка 40 to 60 %	Время сушки, максимум	12	hr	
	• •	0.020	%	
	Рекомендуемый размер снимка	40 to 60	%	
		260 to 282		



Средняя температура	271 to 293	°C	
Передняя температура	282 to 304	°C	
Температура сопла	277 to 299	°C	
Температура обработки (расплава)	282 to 304	°C	
Температура формы	71.1 to 104	°C	
Back Pressure	0.345 to 0.689	MPa	
Screw Speed	40 to 70	rpm	
Глубина вентиляционного отверстия	0.025 to 0.076	mm	
NOTE			
1.	5.0 mm/min		
2.	Type I, 50 mm/min		
3.	Type I, 50 mm/min		
4.	Type I, 50 mm/min		
5.	Type I, 50 mm/min		
6.	1.3 mm/min		
7.	2.0 mm/min		
8.	1.3 mm/min		
9.	80*10*4 sp=62mm		
10.	80*10*4		
11.	80*10*4		
12.	80*10*4 mm		
13.	Rate B (120°C/h), Loading 2 (50 N)		
14.	Approximate maximum		
15.	5 minute test		

^{*} Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



