LEXAN™ FST9436 resin

Polycarbonate

SABIC Innovative Plastics

Описание материалов:

Medium viscosity opaque, low smoke, and OSU 65/65 compliant PC Copolymer

Главная Информация	
Характеристики	Сополимер Низкий уровень дыма Средняя вязкость
Рейтинг агентства	OSU 65/65
Внешний вид	Непрозрачный
Метод обработки	Литье под давлением

Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.29	g/cm³	ASTM D792, ISO 1183
Массовый расход расплава (MFR) (300°C/1.2 kg)	10	g/10 min	ASTM D1238
Плавкий объем-расход (MVR)			ISO 1133
300°C/1.2 kg	9.00	cm³/10min	
300°C/5.0 kg	44.0	cm³/10min	
Формовочная усадка-Поток (3.20 mm)	0.60 to 0.80	%	Internal Method

Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения			
-- [1]	2260	MPa	ASTM D638
--	2270	MPa	ISO 527-2/1
Прочность на растяжение			
Yield [2]	65.0	MPa	ASTM D638
Yield	65.0	MPa	ISO 527-2/50
Break [3]	57.0	MPa	ASTM D638
Break	58.0	MPa	ISO 527-2/50
Удлинение при растяжении			
Yield [4]	6.5	%	ASTM D638
Yield	6.3	%	ISO 527-2/50
Break [5]	100	%	ASTM D638
Break	92	%	ISO 527-2/50
Флекторный модуль			
50.0 mm Span [6]	2340	MPa	ASTM D790

-- [7]	2280	MPa	ISO 178
Флекторный стресс			
--	96.0	MPa	ISO 178
Yield, 50.0 mm Span [8]	102	MPa	ASTM D790
Воздействие	**Номинальное значение**	**Единица измерения**	**Метод испытания**
Ударная прочность [9] (23°C)	27	kJ/m²	ISO 179/1eA
Зубчатый изод Impact			
-30°C	120	J/m	ASTM D256
23°C	410	J/m	ASTM D256
-30°C [10]	13	kJ/m²	ISO 180/1A
23°C [11]	22	kJ/m²	ISO 180/1A
Ударное устройство для дротиков (23°C, Total Energy)	74.0	J	ASTM D3763
Тепловой	**Номинальное значение**	**Единица измерения**	**Метод испытания**
Температура отклонения при нагрузке			
1.8 MPa, Unannealed, 3.20 mm	134	°C	ASTM D648
1.8 MPa, Unannealed, 64.0 mm Span [12]	131	°C	ISO 75-2/Af
Викат Температура размягчения			
--	154	°C	ASTM D1525, ISO 306/B120 10 [13]
--	152	°C	ISO 306/B50
Ball Pressure Test [14] (125°C)	Pass		IEC 60695-10-2
CLTE			ASTM E831, ISO 11359-2
Flow : -40 to 40°C	6.0E-5	cm/cm/°C	
Transverse : -40 to 40°C	6.3E-5	cm/cm/°C	
Воспламеняемость	**Номинальное значение**	**Единица измерения**	**Метод испытания**
NBS Плотность дыма-Пылающий, Dmax	< 40.0		ASTM E662
OSU пиковый коэффициент теплоотдачи [15]	< 65.0	kW/m²	FAR 25.853
OSU общий теплоотвод [16]	< 65.0	kW·min/m²	FAR 25.853
Вертикальное Испытание на ожоги			FAR 25.853
Test a (60 s), passes at	< 15.0	sec	
Test b (12 s), passes at	< 15.0	sec	
Инъекция	**Номинальное значение**	**Единица измерения**	
Температура сушки	107	°C	
Время сушки	3.0 to 4.0	hr	
Время сушки, максимум	12	hr	
Рекомендуемая максимальная влажность	0.020	%	
Рекомендуемый размер снимка	40 to 60	%	
Задняя температура	260 to 282	°C	

Средняя температура	271 to 293	°C
Передняя температура	282 to 304	°C
Температура сопла	277 to 299	°C
Температура обработки (расплава)	282 to 304	°C
Температура формы	71.1 to 104	°C
Back Pressure	0.345 to 0.689	MPa
Screw Speed	40 to 70	rpm
Глубина вентиляционного отверстия	0.025 to 0.076	mm

NOTE	
1.	5.0 mm/min
2.	Type I, 50 mm/min
3.	Type I, 50 mm/min
4.	Type I, 50 mm/min
5.	Type I, 50 mm/min
6.	1.3 mm/min
7.	2.0 mm/min
8.	1.3 mm/min
9.	80*10*4 sp=62mm
10.	80*10*4
11.	80*10*4
12.	80*10*4 mm
13.	Rate B (120°C/h), Loading 2 (50 N)
14.	Approximate maximum
15.	5 minute test
16.	2 minute test

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

WeChat