

Infino HM-3301GL

Стекловолокно

Polycarbonate

SAMSUNG SDI CO., LTD.

Описание материалов:

PC/GF material that is used for electric and electronic parts

Главная Информация			
UL YellowCard	E115797-219699		
Наполнитель/армирование	Стекловолокно		
Используется	Электрическое/электронное применение		
Соответствие RoHS	Соответствует RoHS		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес			
--	1.41	g/cm ³	ASTM D792
--	1.39	g/cm ³	ISO 1183
Массовый расход расплава (MFR)			
250°C/10.0 kg	7.0	g/10 min	ASTM D1238
250°C/10.0 kg	5.4	g/10 min	ISO 1133
Формовочная усадка-Поток (3.20 mm)	0.10 to 0.30	%	ASTM D955
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла			
R-Scale	93		ASTM D785
R-Scale	119		ISO 2039-2
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	7200	MPa	ISO 527-2/50
Прочность на растяжение			
Yield ¹	130	MPa	ASTM D638
Yield	115	MPa	ISO 527-2/50
Break	115	MPa	ISO 527-2/50
Растяжимое напряжение (Break)	2.7	%	ISO 527-2/50
Флекторный модуль			
-- ²	7700	MPa	ASTM D790
-- ³	7900	MPa	ISO 178
Flexural Strength			
-- ⁴	200	MPa	ASTM D790
-- ⁵	153	MPa	ISO 178
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания

Ударная прочность ⁶ (23°C)	11	kJ/m ²	ISO 179/1eA
Зубчатый изод Impact (23°C, 6.35 mm)	140	J/m	ASTM D256
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature			
0.45 MPa, Unannealed, 4.00 mm	146	°C	ISO 75-2/B
1.8 MPa, Unannealed, 6.40 mm	143	°C	ASTM D648
1.8 MPa, Unannealed, 4.00 mm	142	°C	ISO 75-2/A
Викат Температура размягчения			
--	150	°C	ISO 306/B50
--	152	°C	ISO 306/B120
Электрический	Номинальное значение		Метод испытания
Диэлектрическая постоянная (10 MHz)	3.30		ASTM D150
Коэффициент рассеивания (10 MHz)	9.0E-3		ASTM D150
Воспламеняемость	Номинальное значение		Метод испытания
Огнестойкость			UL 94
	V-2		
1.50 mm	V-1		
3.00 mm	V-0		
6.00 mm	V-0		
Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки			
--	120	°C	
Desiccant Dryer	120	°C	
Время сушки			
--	4.0 to 6.0	hr	
Desiccant Dryer	2.0 to 4.0	hr	
Рекомендуемая максимальная влажность			
	< 0.050	%	
Задняя температура	240 to 250	°C	
Средняя температура	260 to 270	°C	
Передняя температура	280 to 290	°C	
Температура сопла	290	°C	
Температура формы	60.0 to 100	°C	
Давление впрыска	68.6 to 226	MPa	
Back Pressure	0.490 to 1.96	MPa	
Screw Speed	50 to 150	rpm	
NOTE			

1.	50 mm/min
2.	2.8 mm/min
3.	2.0 mm/min
4.	2.8 mm/min
5.	2.0 mm/min
6.	Thickness: 4 mm

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

