

Dynaflex™ G7990-1001-00

Thermoplastic Elastomer

PolyOne Corporation

Описание материалов:

Dynaflex™ G7990-1001-00 is an easy processing, general purpose TPE designed for a wide variety of applications.

Overmold Adhesion to Polypropylene

Rubbery Feel

Главная Информация	
Характеристики	Перерабатываемые материалы Обрабатываемость, хорошая Хорошая стабильность обработки Хорошая мобильность Универсальный
Используется	Формовочная форма для облицовки Шайба Товары для дома Уплотнение Мягкая ручка Спортивные товары Универсальный Применение потребительских товаров
Соответствие RoHS	Соответствие RoHS
Внешний вид	Натуральный цвет
Формы	Частицы
Метод обработки	Экструзия Литье под давлением

Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.17	g/cm ³	ASTM D792
Формовочная усадка-Поток	0.80 - 1.4	%	ASTM D955
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость дюрометра (Shore A, 10 sec)	93		ASTM D2240
Эластомеры	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Tensile Stress			ASTM D412
100% strain, 23°C	5.62	MPa	ASTM D412

300% strain, 23°C	6.62	MPa	ASTM D412
Прочность на растяжение (Break, 23°C)	10.7	MPa	ASTM D412
Удлинение при растяжении (Break, 23°C)	610	%	ASTM D412
Tear Strength ¹ (23°C)	60.4	kN/m	ASTM D624
Комплект сжатия (23°C, 22 hr)	50	%	ASTM D395B
Анализ заполнения	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Видимая вязкость (200°C, 11200 sec ⁻¹)	15.7	Pa·s	ASTM D3835

Дополнительная информация

Dynaflex™ G7990-1001-00 can be recycled as a filler or impact modifier for polyolefins, or can be recycled by grinding and reintroduction to the molding process. Similar to PP or PE recycling process, if separated appropriately, it can be recycled many times. Municipality waste stream recycle code is "7" which is designated for "Other". Please contact GLS Thermoplastic Elastomers for a copy of our Recyclability Compliance letter.

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
Рекомендуемый Макс измельчения	20	%
Задняя температура	166 - 188	°C
Средняя температура	177 - 188	°C
Передняя температура	188 - 227	°C
Температура сопла	188 - 227	°C
Температура формы	15.6 - 37.8	°C
Back Pressure	0.00 - 0.827	MPa
Screw Speed	40 - 100	rpm

Инструкции по впрыску

NOTE

1. 2 hr

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

