

## ASTAMID™ MA3WG63

33% из стекловолокна

Polyamide 66

Marplex Australia Pty. Ltd.

### Описание материалов:

ASTAMID™ MA3WG63 is a 33% glass reinforced, heat stabilised & UV improved grade of Polyamide 66 (PA 66 or Nylon 66). It is intended for use in metal replacement applications or assemblies requiring high strength, high rigidity, high heat resistance, high chemical resistance and long term durability.

This grade is a direct replacement for Maranyl grade A190S.

Главная Информация				
Наполнитель/армирование	Стекловолокно, 33% наполнитель по весу			
Добавка	Стабилизатор тепла UV Stabilizer			
Характеристики	Прочный Хорошая химическая стойкость Стабилизация тепла Высокая термостойкость Высокая жесткость Высокая прочность			
Используется	Замена металла			
Физический	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.39	--	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792
Формовочная усадка-Поток	0.40	--	%	ASTM D955
Поглощение воды (24 hr)	1.6	--	%	ASTM D570
Moisture Regain <sup>1</sup>	5.0	--	%	ASTM D570
Твердость	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла (M-Scale)	120	--		ASTM D785
Механические	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения <sup>2</sup> (3.20 mm)	10000	7500	MPa	ASTM D638
Прочность на растяжение <sup>3</sup> (3.20 mm)	185	135	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении <sup>4</sup> (Break, 3.20 mm)	3.0	5.0	%	ASTM D638

Флекторный модуль <sup>5</sup> (3.20 mm)	9500	7250	MPa	ASTM D790
Flexural Strength <sup>6</sup> (3.20 mm)	280	230	MPa	ASTM D790
<b>Воздействие</b>	<b>Сухой</b>	<b>Состояние</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Зубчатый изод Impact (3.20 mm)	100	150	J/m	ASTM D256
<b>Тепловой</b>	<b>Сухой</b>	<b>Состояние</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Температура отклонения при нагрузке (1.8 MPa, Unannealed, 3.20 mm)	250	--	°C	ASTM D648
CLTE-Поток	1.5E-5 to 2.0E-5	--	cm/cm/°C	ASTM D696
<b>Воспламеняемость</b>	<b>Сухой</b>	<b>Состояние</b>		<b>Метод испытания</b>
Огнестойкость (1.60 mm)	HB	--		UL 94
<b>Инъекция</b>	<b>Сухой</b>	<b>Единица измерения</b>		
Температура сушки	75.0 to 85.0		°C	
Время сушки	2.0		hr	
Задняя температура	260 to 280		°C	
Средняя температура	270 to 290		°C	
Передняя температура	280 to 300		°C	
Температура обработки (расплава)	280 to 310		°C	
Температура формы	50.0 to 80.0		°C	
Давление впрыска	60.0 to 130		MPa	
Скорость впрыска	Fast			
Back Pressure	0.100 to 0.500		MPa	
Screw Speed	40 to 60		rpm	
Тонаж зажима	3.0 to 5.0		kN/cm <sup>2</sup>	

## NOTE

- |    |            |
|----|------------|
| 1. | 65% RH     |
| 2. | 5.0 mm/min |
| 3. | 5.0 mm/min |
| 4. | 5.0 mm/min |
| 5. | 10 mm/min  |
| 6. | 1.3 mm/min |

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

**Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.**

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

