

## Infino VB-3100G

Стекловолокно

Acrylonitrile Butadiene Styrene + PBT

SAMSUNG SDI CO., LTD.

### Описание материалов:

Infino VB-3100G is an Acrylonitrile Butadiene Styrene + PBT (ABS+PBT) product filled with glass fiber. It is available in Africa & Middle East, Asia Pacific, Europe, Latin America, or North America. Primary characteristic: flame rated.

Главная Информация			
UL YellowCard	E115797-538440		
Наполнитель/армирование	Стекловолокно		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.45	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792, ISO 1183
Массовый расход расплава (MFR) (250°C/2.16 kg)	30	g/10 min	ASTM D1238, ISO 1133
Формовочная усадка-Поток (3.20 mm)	0.60 to 1.2	%	ASTM D955, ISO 2577
Поглощение воды			
23°C, 24 hr	0.080	%	ASTM D570
Equilibrium, 23°C, 50% RH	0.080	%	ISO 62
Содержание золы	12	%	ISO 3451
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла (R-Scale)	113		ASTM D785, ISO 2039-2
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение			
Yield <sup>1</sup>	74.0	MPa	ASTM D638
Yield	70.0	MPa	ISO 527-2/50
Удлинение при растяжении			
Break <sup>2</sup>	4.0	%	ASTM D638
Break	4.0	%	ISO 527-2/50
Флекторный модуль			
-- <sup>3</sup>	3900	MPa	ASTM D790
-- <sup>4</sup>	3500	MPa	ISO 178
Flexural Strength			
-- <sup>5</sup>	98.0	MPa	ASTM D790
-- <sup>6</sup>	90.0	MPa	ISO 178
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact			
23°C, 3.18 mm	49	J/m	ASTM D256

23°C <sup>7</sup>	4.0	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180/1A
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			
1.8 МПа, Unannealed, 6.40 mm	135	°C	ASTM D648
1.8 МПа, Unannealed, 4.00 mm	125	°C	ISO 75-2/A
Викат Температура размягчения			
--	147	°C	ISO 306/B50
--	151	°C	ISO 306/B120
Воспламеняемость	Номинальное значение	Метод испытания	
Огнестойкость			
1.50 mm	V-0	UL 94	
3.00 mm	V-0		
Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки			
--	100	°C	
Desiccant Dryer	100	°C	
Время сушки			
--	4.0 to 6.0	hr	
Desiccant Dryer	2.0 to 4.0	hr	
Рекомендуемая максимальная влажность			
	< 0.050	%	
Задняя температура			
	210 to 220	°C	
Средняя температура			
	225 to 230	°C	
Передняя температура			
	240 to 250	°C	
Температура сопла			
	250	°C	
Температура формы			
	60.0 to 120	°C	
Давление впрыска			
	49.0 to 245	MPa	
Back Pressure			
	0.490 to 1.96	MPa	
Screw Speed			
	50 to 150	rpm	
NOTE			
1.	5.0 mm/min		
2.	5.0 mm/min		
3.	2.8 mm/min		
4.	22 mm/min		
5.	2.8 mm/min		
6.	2.0 mm/min		
7.	Thickness: 4 mm		

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

