

Santoprene™ 251-80W232

Thermoplastic Vulcanizate

ExxonMobil Chemical

Описание материалов:

It is a soft, colorable, flame-retardant thermoplastic vulcanized elastomer (TPV) in the thermoplastic elastomer (TPE) series. This material has good fluid resistance, contains non-ether brominated flame retardants, and does not contain metal deactivator. This brand of Shanduping TPV is a shear rate dependent product that can be processed on conventional thermoplastic injection molding, extrusion molding, blow molding, thermoforming or vacuum forming equipment. This is a polyolefin-based material that can be recycled in the production process.

Главная Информация	
UL YellowCard	E80017-250535
Характеристики	Хорошая стабильность размеров
	Низкая деформация сжатия
	Гибкость при низкой температуре
	Перерабатываемые материалы
	Хорошая электрическая производительность
	Хорошая теплостойкая производительность старения
	Хорошая окраска
	Озоновая защита
	Хорошая химическая стойкость
	Сопротивление усталости
	Огнестойкий
Используется	Кабельная оболочка
	Применение проводов и кабелей
	Применение в автомобильной области
	Гибкая оболочка провода
Рейтинг агентства	UL QMFZ2
	UL QMFZ8
	UL QMTT2
Соответствие RoHS	Соответствие RoHS
Номер файла UL	E86313
	E80017
Внешний вид	Натуральный цвет
Формы	Частицы
Метод обработки	Выдувное формование

Многokrатное литье под давлением
 Коэкструзионное формование
 Экструзия
 Экструзионное выдувное формование
 Экструзионный лист
 Термоформовка
 Экструзионное формование профиля
 Вакуумная формовка
 Литье под давлением
 Литье под давлением

Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.24	g/cm ³	ASTM D792, ISO 1183
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость дюрометра (Shaw A, 15 seconds, 23°C, 2.00mm)	86		ISO 868
Эластомеры	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Растяжимое напряжение-Поперечный поток (100% Strain, 23°C)	3.90	MPa	ASTM D412, ISO 37
Прочность на растяжение-Поперечный поток (Break, 23°C)	9.00	MPa	ASTM D412, ISO 37
Растяжимое удлинение-Поперечный поток (Break, 23°C)	550	%	ASTM D412, ISO 37
Комплект сжатия			
23°C, 168 hr ¹	31	%	ASTM D395B
70°C, 22 hr ²	40	%	ASTM D395B
100°C, 168 hr ³	55	%	ASTM D395B
23°C, 168 hr ⁴	31	%	ISO 815
70°C, 22 hr ⁵	40	%	ISO 815
100°C, 168 hr ⁶	55	%	ISO 815
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
RTI Elec	90.0	°C	UL 746
RTI Str			UL 746
1.50 mm	85.0	°C	UL 746
3.00 mm	90.0	°C	UL 746
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Диэлектрическая прочность (23°C, 2.00 mm)	28	kV/mm	ASTM D149
Сравнительный индекс отслеживания (CTI)	PLC 0		UL 746
Высокоусиленное дуговое зажигание (HAI)	PLC 0		UL 746

Высоковольтное сопротивление дуге к зажиганию (HVAR)	PLC 6	UL 746
--	-------	--------

Высоковольтная скорость отслеживания дуги (HVTR)	PLC 2	UL 746
--	-------	--------

Зажигание горячей проволоки (HWI)	PLC 3	UL 746
-----------------------------------	-------	--------

Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость			UL 94
1.50 mm	V-0		UL 94
3.00 mm	V-0		UL 94
Индекс кислорода	27	%	ASTM D2863, ISO 4589-2

Дополнительная информация

Содержит, не содержит, не содержит, не содержит - ISO 1, ASTM die C.25% не содержит. Содержит, не содержит, не содержит, не содержит REACH. Содержит, не содержит, не содержит, не содержит REACH.

Юридическое заявление

Содержит, не содержит, не содержит, не содержит, не содержит.

Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	82.2	°C
Время сушки	3.0	hr
Рекомендуемая максимальная влажность	0.080	%
Рекомендуемый Макс измельчения	20	%
Температура формы	10.0 - 51.7	°C
Скорость впрыска	Fast	
Back Pressure	0.345 - 0.689	MPa
Screw Speed	100 - 200	rpm
Тонаж зажима	4.1 - 6.9	kN/cm ²
Подушка	3.18 - 6.35	mm
Отношение винта L/D	16.0:1.0 to 20.0:1.0	
Коэффициент сжатия винта	2.0:1.0 to 2.5:1.0	
Глубина вентиляционного отверстия	0.025	mm

Инструкции по впрыску

Santoprene TPV не содержит PVC. Содержит, не содержит, не содержит.

Экструзия	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	82.2	°C
Время сушки	3.0	hr

Инструкции по экструзии

Santoprene TPV не содержит PVC. Содержит, не содержит, не содержит.

NOTE

1.	Type 1
2.	Type 1
3.	Type 1

4.	Type a
5.	Type a
6.	Type a

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat