

RTP 199 X 70836 B

50% длинное стекловолокно

Polypropylene

RTP Company

Описание материалов:

Warning: The status of this material is 'Commercial: Limited Issue'

The data for this material has not been recently verified.

Please contact RTP Company for current information prior to specifying this grade.

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Длинное стекловолокно, 50% наполнитель по весу		
Характеристики	Химическая муфта		
Соответствие RoHS	Свяжитесь с производителем		
Формы	Частицы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.33	g/cm ³	ISO 1183
Формовочная усадка-Поток (4.00 mm)	0.10 - 0.30	%	ISO 294-4
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	11800	MPa	ISO 527-2/5
Tensile Stress (Yield)	132	MPa	ISO 527-2/5
Растяжимое напряжение (Break)	2.0 - 2.5	%	ISO 527-2
Флекторный модуль	11700	MPa	ISO 178
Флекторный стресс	205	MPa	ISO 178
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность ¹	23	kJ/m ²	ISO 179/1eA
Charpy Unnotched Impact Strength ²	75	kJ/m ²	ISO 179/1eU
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature			
0.45 MPa, not annealed	160	°C	ISO 75-2/B
1.8 MPa, not annealed	155	°C	ISO 75-2/A
Воспламеняемость	Номинальное значение	Метод испытания	
Огнестойкость (1.50 mm, Values per RTP Company testing.)	HB	ISO 1210	
Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	80.0	°C	
Время сушки	2.0	hr	
Температура обработки (расплава)	190 - 230	°C	
Температура формы	30.0 - 65.0	°C	

Давление впрыска	70.0 - 105	MPa
------------------	------------	-----

Инструкции по впрыску

Use a reverse barrel profile. To maximize fiber length, the following injection barrel, screw, and tip designs should be followed. L/D ratio 16/1 - 22/1, Compression ratio 2:1, Flight depth 5 mm minimum, in feed section, Screw diameter 16.5 - 20 mm minimum, Compression section length 12 - 13 diameters, Check ring valve assembly - free flow type no restrictions, Nozzle orifice 6 mm diameter. Feed throat from hopper to machine must have sufficient opening to prevent bridging of long pellet composition.

NOTE

1. 4 mm thickness
2. 4 mm thickness

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat