

ASTATAL™ F2054

Acetal (POM) Homopolymer

Marplex Australia Pty. Ltd.

Описание материалов:

ASTATAL™ F2054 is the standard weather resistant medium viscosity (medium melt flow) grade in the ASTATAL™ range and is suited for general purpose injection moulding applications requiring high UV resistance. ASTATAL™ F2054 is only available in a natural (white) colour. Typical applications include automotive interior window winders, interior doorhandles, water irrigation valves and nozzles assemblies as well domestic interior curtain sliders and wheels.

Главная Информация			
Характеристики	Общее назначение		
	Хорошая устойчивость к ультрафиолетовому излучению		
	Хорошая устойчивость к погоде		
	Средний поток		
	Средняя вязкость		
Используется	Автомобильные Приложения		
	Детали интерьера автомобиля		
	Общее назначение		
	Ручки		
	Клапаны/Детали Клапана		
	Колеса		
Внешний вид	Натуральный цвет		
	Белый		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.41	g/cm ³	ASTM D792
Массовый расход расплава (MFR) (190°C/2.16 kg)	9.0	g/10 min	ASTM D1238
Формовочная усадка-Поток (3.00 mm)	2.0	%	ASTM D955
Поглощение воды (24 hr)	0.22	%	ASTM D570
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла (M-Scale)	80		ASTM D785
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение ¹ (3.20 mm)	59.8	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении ² (Break, 3.20 mm)	60	%	ASTM D638

Флекторный модуль ³ (6.40 mm)	2550	MPa	ASTM D790
Flexural Strength ⁴ (6.40 mm)	86.3	MPa	ASTM D790
Прочность сдвига (2.00 mm)	54.9	MPa	ASTM D732
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact (3.20 mm)	54	J/m	ASTM D256
Прочность на растяжение (1.60 mm)	120	kJ/m ²	ASTM D1822
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			ASTM D648
0.45 MPa, Unannealed, 6.40 mm	158	°C	
1.8 MPa, Unannealed, 6.40 mm	110	°C	
Температура плавления	165	°C	DSC
CLTE-Поток	1.3E-4	cm/cm/°C	ASTM D696
Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость (0.800 mm)	HB		UL 94
Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	80.0 to 90.0	°C	
Время сушки	2.0 to 3.0	hr	
Задняя температура	165 to 185	°C	
Средняя температура	175 to 195	°C	
Передняя температура	185 to 205	°C	
Температура обработки (расплава)	190 to 210	°C	
Температура формы	50.0 to 90.0	°C	
Давление впрыска	60.0 to 130	MPa	
Скорость впрыска	Moderate-Fast		
Back Pressure	0.100 to 0.500	MPa	
Screw Speed	40 to 60	rpm	
Тонаж зажима	3.0 to 5.0	kN/cm ²	
NOTE			
1.	20 mm/min		
2.	20 mm/min		
3.	2.8 mm/min		
4.	2.8 mm/min		

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

