

TAROBLEND 45 X0

Polycarbonate + ABS

Taro Plast S.p.A.

Описание материалов:

TAROBLEND 45 X0 is a Polycarbonate + ABS (PC+ABS) product. It can be processed by injection molding and is available in Europe.

Characteristics include:

Flame Rated

Flame Retardant

Главная Информация			
UL YellowCard	E143048-223235		
Характеристики	Огнестойкий		
Внешний вид	Доступные цвета		
Формы	Гранулы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.16 to 1.18	g/cm ³	ISO 1183
Формовочная усадка			Internal Method
Across Flow	0.40 to 0.70	%	
Flow	0.40 to 0.70	%	
Поглощение воды			ISO 62
23°C, 24 hr	0.25	%	
Saturation, 23°C	0.65	%	
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	2500	MPa	ISO 527-2/1
Tensile Stress			ISO 527-2/50
Yield	60.0	MPa	
Break	50.0	MPa	
Растяжимое напряжение (Break)	30	%	ISO 527-2/50
Флекторный модуль ¹	2400	MPa	ISO 178
Флекторный стресс ²	80.0	MPa	ISO 178
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность (23°C)	18	kJ/m ²	ISO 179/1eA
Charpy Unnotched Impact Strength (23°C)	No Break		ISO 179/1eU
Зубчатый изод Impact (23°C)	350	J/m	ASTM D256
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature (1.8 MPa, Unannealed)	96.0	°C	ISO 75-2/A

Температура непрерывного использования	60.0	°C	IEC 60216
Викат Температура размягчения			
--	120	°C	ISO 306/A50
--	108	°C	ISO 306/B50
CLTE-Поток (-30 to 30°C)	7.0E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Сопротивление громкости	> 1.0E+15	ohms-cm	IEC 60093
Электрическая прочность (2.00 mm)	22	kV/mm	IEC 60243-1
Comparative Tracking Index (Solution A)	200	V	IEC 60112
Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость (1.70 mm, All colors)	V-0		UL 94
Индекс воспламеняемости провода свечения (2.00 mm)	960	°C	IEC 60695-2-12
Индекс кислорода	32	%	ASTM D2863
Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки			
--	80.0	°C	
Pre-heater	80.0 to 100	°C	
Время сушки			
--	1.0	hr	
Pre-heater	3.0	hr	
Температура обработки (расплава)	220 to 240	°C	
Температура формы	50.0 to 70.0	°C	
Скорость впрыска	Moderate		
NOTE			
1.	1.0 mm/min		
2.	1.0 mm/min		

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat