

## Axiall PVC CL-6380

Rigid Polyvinyl Chloride

Axiall Corporation

### Описание материалов:

Georgia Gulf CL-6380 is a clear fittings compound. Georgia Gulf 6380 is ideally suited for use where visual monitoring of the process is needed. Georgia Gulf 6380 is listed with NSF under Standard 14, and meets Standard 61 Health effect requirements.

Главная Информация			
Используется	Фитинги Спа Плавательные бассейны		
Рейтинг агентства	Утверждено NSF 14 Утверждено NSF 61		
Номер файла UL	E53006		
Внешний вид	Прозрачный/прозрачный		
Формы	Гранулы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.35 to 1.39	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792
Формовочная усадка-Поток	0.20 to 0.40	%	ASTM D955
PVC Cell Classification	11443		ASTM D1784
Flow Ratio <sup>1</sup> (199 to 204°C)	150		Internal Method
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла (R-Scale)	105		ASTM D785
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	2760	MPa	ASTM D638
Прочность на растяжение	49.6	MPa	ASTM D638
Флекторный модуль	2960	MPa	ASTM D790
Flexural Strength	89.6	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact			ASTM D256
-20°C, 3.18 mm	37	J/m	
23°C, 3.18 mm	53	J/m	
Gardner Impact (23°C)	36.2	J	ASTM D3029
Drop Impact Resistance (23°C)	111	J/cm	ASTM D4226
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания

Температура отклонения при нагрузке		ASTM D648
0.45 MPa, Unannealed	71.7	°C
1.8 MPa, Unannealed	70.0	°C
<b>Воспламеняемость</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Метод испытания</b>
Огнестойкость	V-0	UL 94
<b>Инъекция</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>
Температура сушки	65.6	°C
Время сушки	2.0 to 4.0	hr
Время сушки, максимум	6.0	hr
Рекомендуемый размер снимка	35 to 75	%
Рекомендуемый Макс измельчения	50	%
Задняя температура	163	°C
Средняя температура	174 to 191	°C
Передняя температура	182 to 193	°C
Температура сопла	177 to 193	°C
Температура обработки (расплава)	199 to 204	°C
Температура формы	15.6 to 48.9	°C
Давление впрыска	82.7 to 138	MPa
Удерживающее давление	48.3 to 82.7	MPa
Back Pressure	0.345 to 1.38	MPa
Screw Speed	25 to 80	rpm
Тонаж зажима	3.4	kN/cm <sup>2</sup>
Отношение винта L/D	16.0:1.0 to 24.0:1.0	
Коэффициент сжатия винта	1.5:1.0 to 2.5:1.0	

## NOTE

1. Distance/Wall Thickness

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

