

PRL PC-UV1-D(f1)-(color)-1

Polycarbonate

Polymer Resources Ltd.

Описание материалов:

PRL PC-UV1-D(f1)-(color)-1 is a Polycarbonate (PC) product. It can be processed by injection molding and is available in North America. Typical application: Outdoor Applications.

Characteristics include:

Flame Rated

RoHS Compliant

Good Mold Release

Good UV Resistance

Mold Release Agent

Главная Информация				
UL YellowCard	E113219-219250			
Добавка	Пресс-форма			
	UV Stabilizer			
Характеристики	Хороший выпуск пресс-формы			
	Хорошая устойчивость к ультрафиолетовому излучению			
	Низкий поток			
Соответствие RoHS	Соответствует RoHS			
Номер файла UL	E113219			
Формы	Гранулы			
Метод обработки	Литье под давлением			
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания	
Удельный вес	1.20	g/cm ³	ASTM D792	
Массовый расход расплава (MFR)		440	107115100	
(300°C/1.2 kg)	5.0 to 10	g/10 min	ASTM D1238	
Формовочная усадка-Поток (3.18 mm)	0.50 to 0.70	%	ASTM D955	
Уличная пригодность	f1		UL 746C	
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания	
Твердость Роквелла			ASTM D785	
M-Scale	70			
R-Scale	118			
	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания	
Механические	Trommanbrido ena ferme			
Механические Прочность на растяжение	Tommananana ona ionno		ASTM D638	
	62.1	MPa	ASTM D638	



Удлинение при растяжении			ASTM D638
Yield, 3.18 mm	7.0	%	
Break, 3.18 mm	130	%	
Флекторный модуль (3.18 mm)	2310	MPa	ASTM D790
Flexural Strength (3.18 mm)	96.5	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact (23°C, 3.18 mm)	910	J/m	ASTM D256
Gardner Impact (3.18 mm)	> 36.2	J	ASTM D3029
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			ASTM D648
0.45 MPa, Unannealed, 3.18 mm	138	°C	
1.8 MPa, Unannealed, 3.18 mm	132	°C	
Викат Температура размягчения	154	°C	ASTM D1525 ¹
RTI Elec			UL 746
1.50 mm	120	°C	
3.00 mm	120	°C	
RTI Imp			UL 746
1.50 mm	105	°C	
3.00 mm	110	°C	
RTI Str			UL 746
1.50 mm	120	°C	
3.00 mm	120	°C	
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Сопротивление громкости	1.0E+15	ohms⋅cm	ASTM D257
Диэлектрическая прочность (1.50 mm)	12	kV/mm	ASTM D149
Дуговое сопротивление (1.50 mm)	PLC 5		ASTM D495
Сравнительный индекс отслеживания (СТІ) (1.50 mm)	PLC 3		UL 746
Высокоусиленное дуговое зажигание (HAI)			UL 746
1.50 mm	PLC 0		
3.00 mm	PLC 0		
Высоковольтная скорость отслеживания дуги (HVTR) (1.50 mm)	PLC 2		UL 746
Зажигание горячей проволоки (HWI)			UL 746
1.50 mm	PLC 2		
3.00 mm	PLC 2		
Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
		-	
Огнестойкость			UL 94



3.00 mm	V-2		
Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	118 to 124	°C	
Время сушки	3.0 to 4.0	hr	
Время сушки, максимум	8.0	hr	
Задняя температура	288 to 310	°C	
Средняя температура	299 to 321	°C	
Передняя температура	310 to 332	°C	
Температура обработки (расплава)	316 to 343	°C	
Температура формы	82.2 to 116	°C	

Rate B (120°C/h), Loading 2 (50 N)

Свяжитесь с нами

1.

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



^{*} Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.