

LNP™ STAT-KON™ Lexan_LCF1506 compound

15% углеродное волокно

Polycarbonate

SABIC Innovative Plastics

Описание материалов:

LNP STAT-KON LEXAN_LC1500N compound is a 15% carbon fiber, 6% PTFE reinforced polycarbonate.

Главная Информация	
UL YellowCard	E121562-220955
Наполнитель/армирование	Углеродное волокно, 15% наполнитель по весу
Добавка	PTFE лубрикант (6%)
Характеристики	Смазка
Метод обработки	Литье под давлением
Многоточечные данные	Эластичный модуль против температуры (ASTM D4065)
	Flexural DMA (ASTM D4065)
	Растяжимый ползучий (ASTM D2990)
	Усталость при растяжении
	Растяжимое напряжение по сравнению с напряжением (ASTM D638)
	Теплопроводность по сравнению с температурой (ASTM E1530)
	Вязкость по сравнению со скоростью сдвига (ASTM D3835)

Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.31	g/cm ³	ASTM D792
Формовочная усадка			Internal Method
Flow : 3.20 mm	0.050 to 0.15	%	
Across Flow : 3.20 mm	0.20 to 0.30	%	
К (износ) фактор ¹	1000		Internal Method
Static Decay ²	10	msec	FTMS 101B
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение ³			ASTM D638
Yield	111	MPa	
Break	111	MPa	
Удлинение при растяжении ⁴ (Break)	4.1	%	ASTM D638
Флукторный модуль			ASTM D790
50.0 mm Span ⁵	9080	MPa	
100 mm Span ⁶	8420	MPa	
Flexural Strength			ASTM D790
Break, 50.0 mm Span ⁷	161	MPa	

Break, 100 mm Span ⁸	154	MPa	
Коэффициент трения			ASTM D1894
vs. Steel - Dynamic	0.19		
vs. Steel - Static	0.41		
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact (23°C)	53	J/m	ASTM D256
Незубчатый изод Impact (23°C)	280	J/m	ASTM D4812
Ударное устройство для дротиков (23°C, Energy at Peak Load)	11.8	J	ASTM D3763
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			ASTM D648
0.45 MPa, Unannealed, 3.20 mm	142	°C	
0.45 MPa, Unannealed, 6.40 mm	144	°C	
1.8 MPa, Unannealed, 3.20 mm	138	°C	
1.8 MPa, Unannealed, 6.40 mm	139	°C	
RTI Elec	80.0	°C	UL 746
RTI Imp	80.0	°C	UL 746
RTI Str	80.0	°C	UL 746
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельное сопротивление поверхности	1.0E+4	ohms	ASTM D257
Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость (1.50 mm)	V-0		UL 94
Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	121	°C	
Время сушки	3.0 to 4.0	hr	
Время сушки, максимум	48	hr	
Рекомендуемая максимальная влажность	0.020	%	
Рекомендуемый размер снимка	40 to 60	%	
Задняя температура	277 to 293	°C	
Средняя температура	282 to 304	°C	
Передняя температура	288 to 316	°C	
Температура сопла	288 to 316	°C	
Температура обработки (расплава)	288 to 316	°C	
Температура формы	71.1 to 104	°C	
Back Pressure	0.345 to 0.689	MPa	
Screw Speed	40 to 70	rpm	
Глубина вентиляционного отверстия	0.025 to 0.076	mm	
NOTE			
1.	xE-10, PV=2000 psi-fpm vs Steel		

2.	5000V to <50V
3.	Type I, 5.0 mm/min
4.	Type I, 5.0 mm/min
5.	1.3 mm/min
6.	2.6 mm/min
7.	1.3 mm/min
8.	2.6 mm/min

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat