

GAPEX® RPP30EA52WH

Polypropylene

Ferro Corporation

Описание материалов:

Please contact Ferro Corporation for additional information.

Главная Информация		
Используется	Автомобильные Приложения	
Формы	Гранулы	
Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	71.1 to 82.2	°C
Время сушки	2.0 to 4.0	hr
Задняя температура	221 to 238	°C
Средняя температура	227 to 243	°C
Передняя температура	232 to 260	°C
Температура сопла	232 to 260	°C
Температура обработки (расплава)	221 to 238	°C
Температура формы	37.8 to 65.6	°C
Скорость впрыска	Slow-Moderate	
Back Pressure	0.138 to 0.345	MPa
Подушка	5.08 to 12.7	mm

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

