

## LNP™ STAT-KON™ FX91304 compound

Фирменная

Polyethylene

SABIC Innovative Plastics

### Описание материалов:

LNP STAT-KON FX91304 is a compound based on Polyethylene resin containing Proprietary Filler(s). Added feature of this grade is: Electrically Conductive.

Also known as: LNP\* STAT-KON\* Compound PDX-F-91304

Product reorder name: FX91304

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Фирменная		
Характеристики	Электропроводящий		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес			ASTM D792
--	0.940	g/cm <sup>3</sup>	
--	0.948	g/cm <sup>3</sup>	
Формовочная усадка			ASTM D955
Flow : 24 hr	0.40 to 0.70	%	
Across Flow : 24 hr	0.20 to 0.50	%	
Поглощение воды			
24 hr, 50% RH	0.012	%	ASTM D570
Equilibrium, 23°C, 50% RH	0.020	%	ISO 62
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения			
-- <sup>1</sup>	3000	MPa	ASTM D638
--	2430	MPa	ISO 527-2/1
Прочность на растяжение			
Yield <sup>2</sup>	27.2	MPa	ASTM D638
Yield	26.1	MPa	ISO 527-2/5
Break <sup>3</sup>	24.6	MPa	ASTM D638
Break	22.1	MPa	ISO 527-2/5
Удлинение при растяжении			
Yield <sup>4</sup>	3.0	%	ASTM D638
Yield	2.9	%	ISO 527-2/5
Break <sup>5</sup>	3.7	%	ASTM D638
Break	3.8	%	ISO 527-2/5
Флекторный модуль			

50.0 mm Span <sup>6</sup>	1800	MPa	ASTM D790
-- <sup>7</sup>	2120	MPa	ISO 178
Флекторный стресс			
--	36.7	MPa	ISO 178
Yield, 50.0 mm Span <sup>8</sup>	35.0	MPa	ASTM D790

Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact			
23°C	170	J/m	ASTM D256
23°C <sup>9</sup>	14	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180/1A
Незубчатый изод Impact			
23°C	510	J/m	ASTM D4812
23°C <sup>10</sup>	31	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180/1U
Ударное устройство для дротиков			
23°C, Total Energy	10.0	J	ASTM D3763
--	4.10	J	ISO 6603-2

Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			
0.45 MPa, Unannealed, 3.20 mm	97.4	°C	ASTM D648
0.45 MPa, Unannealed, 64.0 mm Span <sup>11</sup>	95.0	°C	ISO 75-2/Bf
1.8 MPa, Unannealed, 3.20 mm	72.3	°C	ASTM D648
1.8 MPa, Unannealed, 64.0 mm Span <sup>12</sup>	67.0	°C	ISO 75-2/ Af
CLTE			
Flow : -30 to 30°C	2.9E-5	cm/cm/°C	ASTM D696
Transverse : -30 to 30°C	2.3E-4	cm/cm/°C	

Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельное сопротивление поверхности	2.0 to 6.0	ohms	ASTM D257

Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	80.0	°C
Время сушки	2.0 to 4.0	hr
Задняя температура	195 to 205	°C
Средняя температура	210 to 220	°C
Передняя температура	220 to 230	°C
Температура обработки (расплава)	230	°C
Температура формы	40.0 to 55.0	°C
Back Pressure	0.200 to 0.300	MPa
Screw Speed	30 to 60	rpm

NOTE	
1.	50 mm/min
2.	Type I, 5.0 mm/min

3.	Type I, 5.0 mm/min
4.	Type I, 5.0 mm/min
5.	Type I, 5.0 mm/min
6.	1.3 mm/min
7.	2.0 mm/min
8.	1.3 mm/min
9.	80*10*4
10.	80*10*4
11.	80*10*4 mm
12.	80*10*4 mm

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

