

Durethan® BKV 215 000000

15% стекловолокно

Polyamide Copolymer

LANXESS GmbH

Описание материалов:

PA 6-Copolymer, 15 % glass fibers, injection molding, improved impact strength

Главная Информация	
Наполнитель/армирование	Армированный стекловолокном материал, 15% наполнитель по весу
Характеристики	Сополимер
	Хорошая ударопрочность
Рейтинг агентства	EC 1907/2006 (REACH)
Метод обработки	Литье под давлением
Многоточечные данные	Модуль сдвига против температуры (ISO 11403-1)
	Вязкость по сравнению со скоростью сдвига (ISO 11403-2)

Физический	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Плотность (23°C)	1.18	--	g/cm ³	ISO 1183
Видимая плотность	0.60	--	g/cm ³	ISO 60
Формовочная усадка				ISO 2577
Vertical flow direction: 280°C, 2.00mm ¹	0.61	--	%	ISO 2577
Vertical flow direction: 120°C, 4 hours, 2.00mm ²	0.15	--	%	ISO 2577
Flow direction: 280°C, 2.00mm ³	0.59	--	%	ISO 2577
Flow direction: 120°C, 4 hours, 2.00mm ⁴	0.14	--	%	ISO 2577
Поглощение воды				ISO 62
Saturated, 23°C	7.0	--	%	ISO 62
Equilibrium, 23°C, 50% RH	2.0	--	%	ISO 62
Твердость	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Твердость мяча	110	55.0	MPa	ISO 2039-1
Механические	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения (23°C)	4500	2400	MPa	ISO 527-2/1
Tensile Stress (Break, 23°C)	85.0	55.0	MPa	ISO 527-2/5

Растяжимое напряжение (Break, 23°C)	4.5	15	%	ISO 527-2/5
Флекторный модуль ⁵ (23°C)	4000	2200	MPa	ISO 178/A
Флекторный стресс				ISO 178/A
3.5% strain, 23°C	125	60.0	MPa	ISO 178/A
23°C ⁶	130	80.0	MPa	ISO 178/A
Flexural Strain at Flexural Strength ⁷ (23°C)	5.0	7.0	%	ISO 178/A
Поведение горения ⁸	passed	--		ISO 3795
ISO Shortname	PA 6/66HI, GR, 14-040, GF15 --			ISO 1874
Residual Moisture Content	0.030 - 0.12		%	Karl Fisher
Воздействие	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность				ISO 179/1eA
-30°C	12	12	kJ/m ²	ISO 179/1eA
23°C	20	35	kJ/m ²	ISO 179/1eA
Charpy Unnotched Impact Strength				ISO 179/1eU
-30°C	80	75	kJ/m ²	ISO 179/1eU
23°C	70	80	kJ/m ²	ISO 179/1eU
Зубчатый изод Impact				ISO 180/1A
-30°C	10	10	kJ/m ²	ISO 180/1A
23°C	18	30	kJ/m ²	ISO 180/1A
Многоосная инструментальная Энергия удара				ISO 6603-2
-30°C	4.80	--	J	ISO 6603-2
23°C	13.0	32.0	J	ISO 6603-2
Мульти-осевая инструментальная ударная Пиковая сила				ISO 6603-2
-30°C	650	--	N	ISO 6603-2
23°C	1000	--	N	ISO 6603-2
Тепловой	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature				
0.45 MPa, not annealed	205	--	°C	ISO 75-2/B
1.8 MPa, not annealed	175	--	°C	ISO 75-2/A
8.0 MPa, not annealed	60.0	--	°C	ISO 75-2/C
Викат Температура размягчения	200	--	°C	ISO 306/B50, ISO 306/B120
Температура плавления ⁹	214	--	°C	ISO 11357-3

Линейный коэффициент теплового расширения				ISO 11359-2
Flow: 23 to 55°C	4.0E-5	--	cm/cm/°C	ISO 11359-2
Lateral: 23 to 55°C	1.5E-4	--	cm/cm/°C	ISO 11359-2
Электрический	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Удельное сопротивление поверхности	1.0E+15	1.0E+13	ohms	IEC 60093
Сопротивление громкости (23°C)	1.0E+13	1.0E+12	ohms-cm	IEC 60093
Диэлектрическая прочность (23°C, 1.00 mm)	43	43	kV/mm	IEC 60243-1
Относительная проницаемость				IEC 60250
23°C, 100 Hz	3.50	10.0		IEC 60250
23°C, 1 MHz	3.20	3.70		IEC 60250
Коэффициент рассеивания				IEC 60250
23°C, 100 Hz	6.0E-3	0.15		IEC 60250
23°C, 1 MHz	0.015	0.080		IEC 60250
Comparative Tracking Index (Solution A)	600	--	V	IEC 60112
Воспламеняемость	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость				UL 94
1.60 mm	HB	--		UL 94
3.20 mm	HB	--		UL 94
Индекс воспламеняемости провода свечения (2.00 mm)	650	--	°C	IEC 60695-2-12
Индекс кислорода ¹⁰	22	--	%	ISO 4589-2
Инъекция	Сухой	Единица измерения	Метод испытания	
Температура сушки-Сушилка для сухого воздуха	80.0		°C	
Время сушки-Сушилка для сухого воздуха	2.0 - 6.0		hr	
Температура обработки (расплава)	260 - 290		°C	
Температура формы	80.0 - 100		°C	
NOTE				
1.	60x60x2mm, 80°C MT, 600 bar			
2.	60x60x2mm			

3.	60x60x2mm, 80°C MT, 600 bar
4.	60x60x2mm
5.	2.0 mm/min
6.	2.0 mm/min
7.	2 mm/min
8.	US-FMVSS302
9.	10°C/min
10.	Procedure A

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

