

VICTREX® PEEK 381G

Polyetheretherketone

Victrex plc

Описание материалов:

High performance thermoplastic material, unreinforced PolyEtherEtherKetone (PEEK), semi crystalline, depth filtered granules for specialty extrusion processes, standard flow, FDA food contact compliant, colour natural/beige.

Wire coating, extrusion of filaments, minitubes, films. Chemically resistant to aggressive environments, suitable for sterilization for medical and food contact applications.

Главная Информация			
UL YellowCard	E161131-224303		
Характеристики	Полу-кристаллический		
	Хорошая дезинфекция		
	Хорошая мобильность		
	Хорошая химическая стойкость		
	Соответствие пищевого контакта		
Используется	Пленка		
	Неспецифическое применение пищи		
	Фитинги для труб		
	Нанесение покрытия		
	Нить накаливания		
	Медицинские принадлежности/принадлежности для ухода		
Рейтинг агентства	FDA пищевой контакт, не Номинальный		
Внешний вид	Бежевый		
	Натуральный цвет		
Формы	Частицы		
Метод обработки	Экструзионная пленка		
	Экструзия		
	Покрытие		
	Экструзионная нить		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность			ISO 1183
-- 1	1.26	g/cm ³	ISO 1183
-- 2	1.30	g/cm ³	ISO 1183
Spiral Flow	12.0	cm	Internal method

Формовочная усадка ³			ISO 294-4
Vertical flow direction: 170°C	1.3	%	ISO 294-4
Flow direction: 170°C	1.0	%	ISO 294-4
Поглощение воды			ISO 62
23°C, 24 hr, 3.20 mm	0.070	%	ISO 62
Balance, 23°C, 3.20mm, 50% RH	0.40	%	ISO 62
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость дюрометра (Shore D, 23°C)	85		ISO 868
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения (23°C)	3700	MPa	ISO 527-2
Tensile Stress (Yield, 23°C)	100	MPa	ISO 527-2
Растяжимое напряжение (Break, 23°C)	40	%	ISO 527-2
Флекторный модуль (23°C)	4200	MPa	ISO 178
Флекторный стресс			ISO 178
3.5% strain, 23°C	125	MPa	ISO 178
23°C	170	MPa	ISO 178
125°C	90.0	MPa	ISO 178
175°C	18.0	MPa	ISO 178
275°C	13.0	MPa	ISO 178
Сжимающее напряжение			ISO 604
23°C	125	MPa	ISO 604
120°C	70.0	MPa	ISO 604
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность (23°C)	6.0	kJ/m ²	ISO 179/1eA
Charpy Unnotched Impact Strength (23°C)	No Break		ISO 179
Зубчатый изод Impact (23°C)	6.5	kJ/m ²	ISO 180/A
Незубчатый изод ударная прочность (23°C)	No Break		ISO 180
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature (1.8 MPa, Unannealed)	152	°C	ISO 75-2/A
Температура перехода стекла	143	°C	ISO 11357-2
Температура плавления	343	°C	ISO 11357-3
Линейный коэффициент теплового расширения			ISO 11359-2
Flow: < 143°C	4.5E-4	cm/cm/°C	ISO 11359-2
Flow: > 143°C	1.2E-3	cm/cm/°C	ISO 11359-2
Lateral: < 143°C	5.5E-4	cm/cm/°C	ISO 11359-2
Lateral: > 143°C	1.4E-3	cm/cm/°C	ISO 11359-2
Теплопроводность (23°C)	0.29	W/m/K	ISO 22007-4

RTI Elec	260	°C	UL 746
RTI Imp	180	°C	UL 746
RTI Str	240	°C	UL 746
Удельная теплоемкость (23 °C)	2200	J/kg/°C	DSC
Токсичность			NES 713
CO content	0.0740		NES 713
CO2 content	0.150		NES 713
Total gases	0.220		NES 713

Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Сопrotивление громкости			IEC 60093
23°C	1.0E+16	ohms-cm	IEC 60093
125°C	1.0E+15	ohms-cm	IEC 60093
275°C	1.0E+9	ohms-cm	IEC 60093
Диэлектрическая прочность			IEC 60243-1
0.0500 mm	190	kV/mm	IEC 60243-1
2.00 mm	23	kV/mm	IEC 60243-1
Диэлектрическая постоянная			IEC 60250
23°C, 50 Hz	3.20		IEC 60250
200°C, 50 Hz	4.50		IEC 60250
Коэффициент рассеивания (23°C, 1 MHz)	3.0E-3		IEC 60250
Comparative Tracking Index	150	V	IEC 60112

Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Индекс воспламеняемости провода свечения (2.00 mm)	960	°C	IEC 60695-2-12
Индекс кислорода			ISO 4589-2
-- 4	24	%	ISO 4589-2
-- 5	35	%	ISO 4589-2

Анализ заполнения	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Melt Viscosity (400°C)	300	Pa·s	ISO 11443

Экструзия	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	120 - 150	°C
Время сушки	3.0 - 5.0	hr
Температура бункера	< 100	°C
Зона цилиндра 1 темп.	350	°C
Зона цилиндра 2 температура.	355	°C
Зона цилиндра 3 темп.	360	°C
Зона цилиндра 4 темп.	365	°C
Зона цилиндра 5 темп.	370	°C

Инструкции по экструзии

Mould Temperature: 170°C to 200°C (max 250°C) Runner: Die / nozzle >3mm, manifold >3.5mm Gate: >1mm or 0.5 x part thickness

NOTE

- | | |
|----|--------------|
| 1. | Amorphous |
| 2. | Crystalline |
| 3. | 370°C nozzle |
| 4. | 0.4 mm |
| 5. | 3.2 mm |

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat