

Sindustris PBT LW5301M

30% полезных ископаемых

Polycarbonate + PBT

Sincerity Australia Pty Ltd.

Описание материалов:

Sindustris PBT LW5301M is a Polycarbonate + PBT (PC+PBT) material filled with 30% mineral. It is available in Asia Pacific for injection molding. Primary attribute of Sindustris PBT LW5301M: Warp Resistant.

Typical applications include:

Automotive

Handles

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Минеральный, 30% наполнит	ель по весу	
Характеристики	Низкий уровень защиты		
Используется	Автомобильные Приложения		
	Гибкие ручки		
Номер файла UL	E306922		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.52	g/cm³	ASTM D792
Формовочная усадка-Поток (3.20 mm)	0.60 to 0.80	%	ASTM D955
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение ¹ (Break, 3.20 mm)	57.9	МРа	ASTM D638
Удлинение при растяжении ² (Break, 3.20 mm)	3.0	%	ASTM D638
Флекторный модуль ³ (3.20 mm)	5100	MPa	ASTM D790
Flexural Strength ⁴ (3.20 mm)	97.1	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact (23°C, 3.20 mm)	39	J/m	ASTM D256
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			ASTM D648
0.45 MPa, Unannealed, 6.40 mm	120	°C	
1.8 MPa, Unannealed, 6.40 mm	170	°C	
Пиковая температура плавления	225	°C	ASTM D3418
Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	120	°C	
Время сушки	4.0 to 5.0	hr	



Рекомендуемая максимальная			
влажность	0.020	%	
Задняя температура	235 to 250	°C	
Средняя температура	240 to 250	°C	
Передняя температура	245 to 255	°C	
Температура сопла	245 to 255	°C	
Температура обработки (расплава)	245 to 255	°C	
Температура формы	60.0 to 100	°C	
NOTE			
1.	5.0 mm/min		
2.	5.0 mm/min		
3.	1.3 mm/min		
4.	1.3 mm/min		

^{*} Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

