

Vydyne® 41H BK03

Polyamide 66

Ascend Performance Materials Operations LLC

Описание материалов:

Vydyne 41H BK03 is general-purpose, impact-modified PA66 resin. Available in black, it is heat-stabilized for improved resistance to elevated temperatures. The heat stabilization package for Vydyne 41H BK03 was formulated to provide thermal endurance when used in applications in which continuous or extended high-temperature exposure is anticipated.

Vydyne 41H BK03 is recognized for all the processing and property advantages inherent to PA66 with the addition of improved impact strength. This resin offers a well balanced combination of engineering properties characterized by high melt point, good surface lubricity, abrasion resistance and resistance to many chemicals, machine and motor oils, solvents and gasoline.

Главная Информация				
UL YellowCard	E70062-100757495			
Добавка	Модификатор удара			
Характеристики	Сопротивление бензину			
	Хорошая стойкость к истиранию			
	Хорошая химическая стойкость			
	Хорошая технологичность			
	Высокая ударопрочность			
	Модификация удара			
	Ударопрочность при низкой температуре			
	Маслостойкий			
Используется	Устойчивость к растворителям			
	Автомобильные Приложения			
	Разъемы			
	Потребительские приложения			
	Электрическое/электронное применение			
	Крепежные детали			
	Шестерни			
	Промышленное применение			
Рейтинг агентства	Астм д 4066 PA0181			
	Астм д 6779 PA0181			
Внешний вид	Черный			
Формы	Гранулы			
Метод обработки	Литье под давлением			
Физический	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания

Плотность	1.08	--	g/cm ³	ISO 1183
Формовочная усадка				ISO 294-4
Across Flow : 2.00 mm	1.6	--	%	
Flow : 2.00 mm	1.8	--	%	
Поглощение воды				ISO 62
23°C, 24 hr	1.0	--	%	
Equilibrium, 23°C, 50% RH	2.1	--	%	
Механические	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения (23°C)	1860	1390	MPa	ISO 527-2
Tensile Stress				ISO 527-2
Yield, 23°C	50.0	35.0	MPa	
Break, 23°C	43.0	39.0	MPa	
Растяжимое напряжение (Break, 23°C)	50	180	%	ISO 527-2
Флукторный модуль (23°C)	1750	545	MPa	ISO 178
Флукторный стресс (23°C)	53.0	17.0	MPa	ISO 178
Воздействие	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность				ISO 179
-40°C	20	25	kJ/m ²	
-30°C	35	25	kJ/m ²	
23°C	76	110	kJ/m ²	
Charpy Unnotched Impact Strength				ISO 179
-30°C	No Break	No Break		
23°C	No Break	No Break		
Зубчатый изод ударная прочность				ISO 180
-40°C	22	25	kJ/m ²	
-30°C	40	29	kJ/m ²	
23°C	78	88	kJ/m ²	
Тепловой	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature				
0.45 MPa, Unannealed	145	--	°C	ISO 75-2/B
1.8 MPa, Unannealed	58.0	--	°C	ISO 75-2/A
Температура плавления	260	--	°C	ISO 11357-3
CLTE				ISO 11359-2

Flow : 23 to 55°C, 2.00 mm	1.7E-4	--	cm/cm/°C	
Transverse : 23 to 55°C, 2.00 mm	1.5E-4	--	cm/cm/°C	
RTI Elec				UL 746
0.750 mm	130	--	°C	
1.50 mm	130	--	°C	
3.00 mm	130	--	°C	
RTI Imp				UL 746
0.750 mm	75.0	--	°C	
1.50 mm	75.0	--	°C	
3.00 mm	75.0	--	°C	
RTI Str				UL 746
0.750 mm	115	--	°C	
1.50 mm	120	--	°C	
3.00 mm	125	--	°C	

Электрический	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Сопротивление громкости (0.750 mm)	1.0E+10	--	ohms-cm	IEC 60093
Диэлектрическая прочность (1.00 mm)	14	--	kV/mm	IEC 60243
Дуговое сопротивление (3.00 mm)	PLC 6	--		ASTM D495
Comparative Tracking Index (3.00 mm)	600	--	V	IEC 60112
Высокоусиленное дуговое зажигание (HAI)				UL 746
0.750 mm	PLC 0	--		
1.50 mm	PLC 0	--		
3.00 mm	PLC 0	--		
Высоковольтная скорость отслеживания дуги (HVTR)	PLC 2	--		UL 746
Зажигание горячей проволоки (HWI)				UL 746
0.750 mm	PLC 4	--		
1.50 mm	PLC 4	--		
3.00 mm	PLC 3	--		

Воспламеняемость	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость				UL 94
0.750 mm	HB	--		
1.50 mm	HB	--		
3.00 mm	HB	--		

Индекс воспламеняемости провода свечения				IEC 60695-2-12
0.750 mm	725	--	°C	
1.50 mm	725	--	°C	
3.00 mm	675	--	°C	
Температура зажигания провода свечения				IEC 60695-2-13
0.750 mm	750	--	°C	
1.50 mm	750	--	°C	
3.00 mm	700	--	°C	
Дополнительная информация		Состояние	Метод испытания	
Automotive Materials - (thickness d = 1 mm)		+	--	FMVSS 302
Инъекция	Сухой	Единица измерения		
Температура сушки	80.0	°C		
Время сушки	4.0	hr		
Рекомендуемый Макс измельчения	25	%		
Задняя температура	280 to 310	°C		
Средняя температура	280 to 310	°C		
Передняя температура	280 to 310	°C		
Температура сопла	280 to 310	°C		
Температура обработки (расплава)	285 to 305	°C		
Температура формы	65.0 to 95.0	°C		

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat