

CYCOLOY™ XCY620S resin

Polycarbonate + ABS

SABIC Innovative Plastics

Описание материалов:

PC+ ABS Automotive applications

Главная Информация			
Используется	Автомобильные Приложения		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.14	g/cm ³	ASTM D792, ISO 1183
Плавкий объем-расход (MVR)			ISO 1133
260°C/5.0 kg	20.0	cm ³ /10min	
265°C/5.0 kg	25.0	cm ³ /10min	
Формовочная усадка			Internal Method
Flow : 3.20 mm	0.50 to 0.70	%	
Across Flow : 3.20 mm	0.50 to 0.70	%	
Поглощение воды			ISO 62
23°C, 24 hr	0.30	%	
Saturation, 23°C	0.40	%	
Equilibrium, 23°C, 50% RH	0.13	%	
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	2200	MPa	ISO 527-2/1
Tensile Stress			ISO 527-2/50
Yield	54.0	MPa	
Break	56.0	MPa	
Растяжимое напряжение			ISO 527-2/50
Yield	4.5	%	
Break	100	%	
Флекторный модуль			
50.0 mm Span ¹	2300	MPa	ASTM D790
-- ²	2200	MPa	ISO 178
Флекторный стресс			
--	82.0	MPa	ISO 178
Yield, 50.0 mm Span ³	86.0	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность ⁴			ISO 179/1eA
-30°C	45	kJ/m ²	

23°C	60	kJ/m ²	
Charpy Unnotched Impact Strength ⁵ (23°C)	No Break		ISO 179/1eU
Зубчатый изод ударная прочность ⁶			ISO 180/1A
-30°C	40	kJ/m ²	
23°C	55	kJ/m ²	
Ударное устройство для дротиков			ASTM D3763
-30°C, Total Energy	65.0	J	
23°C, Total Energy	55.0	J	
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			
0.45 MPa, Unannealed, 3.20 mm	128	°C	ASTM D648
0.45 MPa, Unannealed, 64.0 mm Span ⁷	126	°C	ISO 75-2/Bf
1.8 MPa, Unannealed, 3.20 mm	108	°C	ASTM D648
1.8 MPa, Unannealed, 64.0 mm Span ⁸	106	°C	ISO 75-2/Af
Викат Температура размягчения			
--	129	°C	ASTM D1525 ⁹
--	130	°C	ISO 306/B120
Ball Pressure Test			
75°C	Pass		
100°C ¹⁰	Pass		
CLTE			
Flow : -40 to 40°C	7.0E-5	cm/cm/°C	
Transverse : -40 to 40°C	7.0E-5	cm/cm/°C	
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельное сопротивление поверхности	> 1.0E+16	ohms	IEC 60093
Сопротивление громкости	> 1.0E+16	ohms-cm	IEC 60093
Электрическая прочность			IEC 60243-1
0.800 mm, in Oil	39	kV/mm	
1.60 mm, in Oil	25	kV/mm	
3.20 mm, in Oil	17	kV/mm	
Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	95.0 to 105	°C	
Время сушки	2.0 to 4.0	hr	
Время сушки, максимум	8.0	hr	
Рекомендуемая максимальная влажность	0.020	%	
Рекомендуемый размер снимка	30 to 80	%	
Температура бункера	60.0 to 80.0	°C	

Задняя температура	230 to 260	°C
Средняя температура	250 to 290	°C
Передняя температура	250 to 290	°C
Температура сопла	240 to 280	°C
Температура обработки (расплава)	260 to 290	°C
Температура формы	60.0 to 90.0	°C
Back Pressure	0.300 to 0.700	MPa

NOTE

1.	1.3 mm/min
2.	2.0 mm/min
3.	1.3 mm/min
4.	80*10*4 sp=62mm
5.	80*10*3 sp=62mm
6.	80*10*4
7.	80*10*4 mm
8.	80*10*4 mm
9.	Rate B (120°C/h), Loading 2 (50 N)
10.	Approximate maximum

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

