

## EZPrene 9087A

Thermoplastic Vulcanizate

ENPLAST Americas, a Ravago Group Company

### Описание материалов:

87 Shore A TPE (Thermoplastic Vulcanizate). Available in black, natural or pre-colored for injection molding and extrusion applications. This material is non-hygroscopic and offers excellent chemical resistance and physical properties. EZPrene is polyolefin based and is 100% recyclable.

| Главная Информация                    |  |                   |                 |
|---------------------------------------|--|-------------------|-----------------|
| Характеристики                        | <p>Нижний штамп расширения</p> <p>Хорошая устойчивость к ультрафиолетовому излучению</p> <p>Перерабатываемые материалы</p> <p>Хорошая окраска</p> <p>Хорошая адгезия</p> <p>Озоновая защита</p> <p>Хорошая химическая стойкость</p> <p>Низкий или не впитывающий</p> |                   |                 |
| Используется                          | Формовочная форма для облицовки  |                   |                 |
| Внешний вид                           | <p>Черный</p> <p>Доступные цвета</p> <p>Натуральный цвет</p>   |                   |                 |
| Метод обработки                       | <p>Кокструктурионное формование</p> <p>Экструзия</p> <p>Литье под давлением</p>  |                   |                 |
| Физический                            | Номинальное значение   | Единица измерения | Метод испытания |
| Удельный вес                          | 0.938  | g/cm <sup>3</sup> | ASTM D792       |
| Твердость                             | Номинальное значение   | Единица измерения | Метод испытания |
| Твердость дюрометра                   |  |                   | ASTM D2240      |
| Shaw A, 5 seconds, extruded           | 86   |                   | ASTM D2240      |
| Shore A, 5 seconds, injection molding | 88   |                   | ASTM D2240      |
| Эластомеры                            | Номинальное значение   | Единица измерения | Метод испытания |
| Tensile Stress (100% Strain)          | 6.60   | MPa               | ASTM D412       |
| Прочность на растяжение (Break)       | 10.2   | MPa               | ASTM D412       |
| Удлинение при растяжении (Break)      | 470  | %                 | ASTM D412       |
| Tear Strength                         | 49.0   | kN/m              | ASTM D624       |
| Комплект сжатия                       |  |                   | ASTM D395       |

|              |    |   |           |
|--------------|----|---|-----------|
| 23°C, 22 hr  | 44 | % | ASTM D395 |
| 125°C, 70 hr | 63 | % | ASTM D395 |

| Тепловой                              | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
|---------------------------------------|----------------------|-------------------|-----------------|
| Температура ломкости                  | -50.0                | °C                | ASTM D746       |
| Динамическая температура обслуживания | 130                  | °C                |                 |
| Ozone Resistance                      | Excellent            |                   | ASTM D1149      |

| Иньекция                         | Номинальное значение | Единица измерения  |
|----------------------------------|----------------------|--------------------|
| Температура сушки                | 82.2                 | °C                 |
| Время сушки                      | 2.0 - 3.0            | hr                 |
| Задняя температура               | 191 - 204            | °C                 |
| Средняя температура              | 196 - 210            | °C                 |
| Передняя температура             | 196 - 210            | °C                 |
| Температура сопла                | 210 - 221            | °C                 |
| Температура обработки (расплава) | 199 - 221            | °C                 |
| Температура формы                | 23.9 - 51.7          | °C                 |
| Давление впрыска                 | 5.17 - 8.96          | MPa                |
| Скорость впрыска                 | Fast                 |                    |
| Screw Speed                      | 50 - 200             | rpm                |
| Тонаж зажима                     | 2.8 - 4.8            | kN/cm <sup>2</sup> |
| Подушка                          | 5.08 - 12.7          | mm                 |

#### Инструкции по впрыску

Holding Time: 5 to 7 Sec. Cooling Time: 30 to 50 Sec.

| Экструзия                    | Номинальное значение | Единица измерения |
|------------------------------|----------------------|-------------------|
| Температура бункера          | 166 - 177            | °C                |
| Зона цилиндра 1 темп.        | 171 - 191            | °C                |
| Зона цилиндра 2 температура. | 171 - 191            | °C                |
| Зона цилиндра 3 темп.        | 179 - 199            | °C                |
| Зона цилиндра 4 темп.        | 179 - 199            | °C                |
| Зона цилиндра 5 темп.        | 191 - 210            | °C                |
| Температура адаптера         | 191 - 210            | °C                |
| Температура расплава         | 191 - 199            | °C                |
| Температура матрицы          | 191 - 210            | °C                |

#### Инструкции по экструзии

Screw: L/D 24:1 minimum Compression Zone: 355 - 390°F (180 - 200°C) Metering Zone: 375 to 410°F (190 to 210°C) Screw Speed: 30 - 80 rpm Screen Pack: 20/40/60

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

