

LNP™ THERMOCOMP™ LC006EXQ compound

30% углеродное волокно

Polyetheretherketone

SABIC Innovative Plastics

Описание материалов:

LNP THERMOCOMP LC006EXQ is a compound based on Polyetheretherketone containing 30% Carbon Fiber. Added features of this material include: Electrically Conductive, Easy Molding.

Also known as: LNP* THERMOCOMP* Compound LC006EXQ

Product reorder name: LC006EXQ

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Углеродное волокно, 30% наполнитель по весу		
Характеристики	Электропроводящий		
	Хорошая плавность		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.40	g/cm³	ASTM D792
Формовочная усадка			ASTM D955
Flow : 24 hr	0.15 to 0.30	%	
Across Flow : 24 hr	0.70 to 1.4	%	
Поглощение воды (24 hr, 50% RH)	0.050	%	ASTM D570
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения			
-- ¹	31700	MPa	ASTM D638
--	35300	MPa	ISO 527-2/1
Прочность на растяжение			
Break ²	314	MPa	ASTM D638
Break	319	MPa	ISO 527-2/5
Удлинение при растяжении			
Break ³	1.7	%	ASTM D638
Break	1.5	%	ISO 527-2/5
Флекторный модуль			
50.0 mm Span ⁴	27100	MPa	ASTM D790
-- ⁵	27200	MPa	ISO 178
Флекторный стресс			
--	457	MPa	ISO 178
Break, 50.0 mm Span ⁶	477	MPa	ASTM D790
Модуль сдвига	4760	MPa	ASTM C273

Прочность сдвига	119	MPa	ASTM C273
Poisson's Ratio	0.44		ASTM D638
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact (23°C)	75	J/m	ASTM D256
Незубчатый изод Impact (23°C)	940	J/m	ASTM D4812
Ударное устройство для дротиков (23°C, Total Energy)	6.70	J	ASTM D3763
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке (1.8 MPa, Unannealed, 3.20 mm)	332	°C	ASTM D648
CLTE			ASTM E831
Flow : -40 to 150°C	5.0E-6	cm/cm/°C	
Transverse : -40 to 150°C	3.0E-5	cm/cm/°C	
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельное сопротивление поверхности	1.0E+3 to 1.0E+4	ohms	ASTM D257
Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	150	°C	
Время сушки	4.0 to 6.0	hr	
Задняя температура	370 to 380	°C	
Средняя температура	380 to 400	°C	
Передняя температура	380 to 400	°C	
Температура формы	175 to 190	°C	
Back Pressure	0.300 to 0.700	MPa	
Screw Speed	60 to 100	rpm	
NOTE			
1.	5.0 mm/min		
2.	Type I, 5.0 mm/min		
3.	Type I, 5.0 mm/min		
4.	1.3 mm/min		
5.	2.0 mm/min		
6.	1.3 mm/min		

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat