

TECACOMP® PA6 CF30 black 3553

30% углеродное волокно

Polyamide 6

Ensinger GmbH

Описание материалов:

Main features
excellent tensile strength
Target Industries
automotive industry
business machines
mechanical engineering
precision engineering

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Армированный углеродным волокном материал, 30% наполнитель по весу		
Характеристики	Высокая прочность на растяжение		
Используется	Применение в автомобильной области Бизнес-оборудование		
Внешний вид	Черный		
Формы	Частицы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.22	g/cm ³	
Видимая плотность	0.58	g/cm ³	ISO 60
Массовый расход расплава (MFR) (275°C/2.16 kg)	12	g/10 min	ISO 1133
Плавкий объем-расход (MVR) (275°C/2.16 kg)	18.0	cm ³ /10min	ISO 1133
Формовочная усадка			ISO 294-4
Transverse flow	0.72	%	ISO 294-4
Flow	0.14	%	ISO 294-4
Номер вязкости (H2SO4 (Sulphuric Acid))	150	cm ³ /g	ISO 307
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	18000	MPa	ISO 527-2/50
Tensile Stress	230	MPa	ISO 527-2/50
Растяжимое напряжение (Break)	2.5	%	ISO 527-2/50
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Charpy Unnotched Impact Strength	60	kJ/m ²	ISO 179/1eU
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания

Heat Deflection Temperature (1.8 MPa, Unannealed)	213	°C	ISO 75-2/A
Температура перехода стекла			DIN 53765
-- 1	5.00	°C	DIN 53765
-- 2	60.0	°C	DIN 53765
Температура плавления	220	°C	DIN 53765
Service Temperature			
long term	100	°C	
short term	180	°C	
Электропроводность	130	S/m	ISO 3915
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Сопrotивление громкости	0.72	ohms-cm	ISO 3915
Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	80	°C	
Время сушки	4.0 - 8.0	hr	
Рекомендуемая максимальная влажность	0.10	%	
Температура обработки (расплава)	250 - 300	°C	
Температура формы	80 - 120	°C	
NOTE			
1.	Moist		
2.	Dry		

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat