

## Ingeo™ 4032D

Polylactic Acid

MD: 25 µm

TD : 25  $\mu m$ 

Прочность на растяжение

MD: Yield, 25 µm

TD: Yield, 25 µm

NatureWorks® LLC

## Описание материалов:

Ingeo 4032D can be converted into a biaxially oriented film with use temperatures up to 300°F (150°C). This film has excellent optics, good machinability and excellent twist and deadfold. These properties make 4032D film an ideal product for laminations and other packaging applications. Additional properties include barrier to flavor and grease and oil resistance.

Главная Информация					
Характеристики	Оптическая производительн	ОСТЬ			
	Обновляемые ресурсы				
	Обрабатываемый				
	Маслостойкость				
	Сопротивление смазке и ма	слу			
	Биоразлагаемый				
	Прочность на изгиб и скручи	ивание			
Используется	Двухосно-ориентированная	пленка			
	Упаковка				
	Ламинат				
Рейтинг агентства	FDA пищевой контакт, не Но	минальный			
	Европа 10/1/2011 12:00:00				
Формы	Частицы				
Метод обработки	Экструзионная пленка				
	Экструзия				
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания		
Плотность	1.24	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D1505		
Пленки	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания		
Толщина пленки протестирована	25	μm			
Сектантный модуль			ASTM D882		

MPa

MPa

MPa

MPa

ASTM D882

ASTM D882

ASTM D882

ASTM D882

ASTM D882

3450

3790

103

145



Удлинение при растяжении			ASTM D882
MD: Break, 25 μm	180	%	ASTM D882
TD: Break, 25 µm	100	%	ASTM D882
Elmendorf Tear Strength			ASTM D1922
MD : 25 μm	17	g	ASTM D1922
TD : 25 μm	14	g	ASTM D1922
Скорость передачи углекислого газа	2850	cm <sup>3</sup> /m <sup>2</sup> /24 hr	Internal method
Проницаемость кислорода	675	cm <sup>3</sup> /m <sup>2</sup> /24 hr	ASTM D1434
Скорость передачи водяного пара	380	g·mm/m²/atm/24 hr	ASTM F1249
Spencer Impact	2.50	J	
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Пиковая температура кристаллизации (DSC)	155 - 170	°C	ASTM D3418
Оптический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Блеск (20°, 25.4 µm)	90		ASTM D2457
	90 2.1	%	ASTM D2457 ASTM D1003
Haze (25.4 μm)		%	
Haze (25.4 µm) Экструзия	2.1		
Блеск (20°, 25.4 µm)  Наze (25.4 µm)  Экструзия  Температура сушки  Время сушки	2.1	Единица измерения	
Наze (25.4 µm)  Экструзия  Температура сушки	2.1 <b>Номинальное значение</b> 79.4	<b>Единица измерения</b> °C	
Наze (25.4 µm)  Экструзия  Температура сушки  Время сушки  Рекомендуемая максимальная влажность	2.1  Номинальное значение 79.4 4.0	Единица измерения °C hr	
Наze (25.4 µm)  Экструзия  Температура сушки  Время сушки  Рекомендуемая максимальная влажность  Зона цилиндра 1 темп.	2.1 <b>Номинальное значение</b> 79.4  4.0  0.025	Eдиница измерения °C hr	
Наze (25.4 µm)  Экструзия  Температура сушки  Время сушки  Рекомендуемая максимальная влажность  Зона цилиндра 1 темп.  Зона цилиндра 2 температура.	2.1  Номинальное значение  79.4  4.0  0.025  179	Единица измерения °C hr % °C	
Наze (25.4 µm)  Экструзия  Температура сушки  Время сушки  Рекомендуемая максимальная влажность  Зона цилиндра 1 темп.  Зона цилиндра 2 температура.  Зона цилиндра 3 темп.	2.1  Номинальное значение  79.4  4.0  0.025  179  191	Eдиница измерения  °C  hr  %  °C  °C	
Наze (25.4 µm)  Экструзия  Температура сушки  Время сушки  Рекомендуемая максимальная	2.1  Номинальное значение  79.4  4.0  0.025  179  191  199	Eдиница измерения  °C  hr  %  °C  °C  °C	

Screw Speed 20-100 rpm

## Свяжитесь с нами

## **Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.**

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com Адрес: Господин Чжао Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

<sup>\*</sup> Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.



