

## Texin® 950LW

Thermoplastic Polyurethane Elastomer (Polyether)

Covestro - PUR

### Описание материалов:

Texin 950LW resin is an aromatic polyether-based thermoplastic polyurethane. It can be processed by injection molding, extrusion or blow molding.

Главная Информация	
Характеристики	<p>Хорошая ударопрочность</p> <p>Хорошая гибкость</p> <p>Хорошая стойкость к стиранию</p> <p>Хорошая прочность</p> <p>Соответствие пищевого контакта</p> <p>Стабильность гидролиза</p>
Используется	<p>Шайба</p> <p>Труба</p> <p>Фитинги для труб</p> <p>Соединитель</p> <p>Обувь</p>
Рейтинг агентства	<p>Управление по санитарному надзору за качеством пищевых продуктов и медикаментов 21 CFR 177,1680</p> <p>Управление по санитарному надзору за качеством пищевых продуктов и медикаментов 21 CFR 177,2600</p>
Внешний вид	Натуральный цвет
Метод обработки	<p>Выдвунное формование</p> <p>Экструзия</p> <p>Литье под давлением</p>

Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.15	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792, ISO 1183
Формовочная усадка			
Flow: 2.54mm	0.80	%	ASTM D955
Transverse flow: 2.54mm	0.80	%	ASTM D955
Vertical flow direction: 2.54mm	0.80	%	ISO 2577
Flow direction: 2.54mm	0.80	%	ISO 2577
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость дюрометра (Shore D)	50		ASTM D2240, ISO 868
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания

Флекторный модуль (23°C)	114	MPa	ASTM D790, ISO 178
Устойчивость к истиранию			
1000 Cycles, 1000g, H-18 wheel	75.0	mg	ISO 4649
1000 Cycles, 1000g, H-18 wheel	75.0	mg	ASTM D1044
<b>Эластомеры</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Tensile Stress			ASTM D412, ISO 37
100% strain	14.5	MPa	ASTM D412, ISO 37
300% strain	30.3	MPa	ASTM D412, ISO 37
Прочность на растяжение (Yield)	49.7	MPa	ASTM D412, ISO 37
Удлинение при растяжении (Break)	460	%	ASTM D412, ISO 37
Tear Strength			
-- <sup>1</sup>	131	kN/m	ASTM D624
--	130	kN/m	ISO 34-1
Комплект сжатия <sup>2</sup>			ASTM D395B, ISO 815
23°C, 22 hr	15	%	ASTM D395B, ISO 815
70°C, 22 hr	40	%	ASTM D395B, ISO 815
Сопrotивляемость Bayshore	35	%	ASTM D2632
<b>Тепловой</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Викат Температура размягчения	128	°C	ISO 306/50, ASTM D1525 <sup>3</sup>
<b>Иньекция</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	
Температура сушки-Осушитель сушилka	93.0 - 104	°C	
Время сушки-Осушитель сушилka	2.0	hr	
Рекомендуемая максимальная влажность	< 0.030	%	
Рекомендуемый Макс измельчения	20	%	
Задняя температура	196 - 207	°C	
Средняя температура	199 - 210	°C	
Передняя температура	199 - 210	°C	
Температура сопла	202 - 213	°C	
Температура обработки (расплава)	202 - 216	°C	
Температура формы	15.0 - 40.0	°C	
Давление впрыска	41.4 - 103	MPa	
Скорость впрыска	Moderate		
Back Pressure	< 5.52	MPa	
Screw Speed	40 - 80	rpm	
Подушка	< 3.18	mm	
<b>Инструкции по впрыску</b>			
Hold Pressure: 60 to 80% of Injection Pressure			

Экструзия	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	93.0 - 104	°C
Время сушки	2.0	hr
Зона цилиндра 1 темп.	182 - 196	°C
Зона цилиндра 2 температура.	193 - 207	°C
Зона цилиндра 3 темп.	193 - 207	°C
Температура расплава	199 - 213	°C
Температура матрицы	193 - 213	°C

#### NOTE

1. C mould
2. Post-cured 16 hr at 230°F
3. □□ A (50°C/h)

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat