

## TAROMID B 280 G4 X2

20% стекловолокно

Polyamide 6

Taro Plast S.p.A.

### Описание материалов:

Polyamide 6, glass fiber reinforced 20%, UL94 V2 self extinguishing, good flow and good mechanical properties.  
Available: all colors, heat stabilized (H), release agent (W), and without PBDE/PBDF.

Главная Информация			
UL YellowCard	E143048-474373		
Наполнитель/армирование	Армированный стекловолокном материал, 20% наполнитель по весу		
Добавка	Стабилизатор тепла Дефолдинг		
Характеристики	Хорошая мобильность Термическая стабильность Хорошая производительность при потере Самопогасающийся		
Внешний вид	Доступные цвета		
Формы	Частицы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.26	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792, ISO 1183
Формовочная усадка			ASTM D955
Flow	0.40 - 0.55	%	ASTM D955
Transverse flow	0.75 - 1.2	%	ASTM D955
Поглощение воды			
23°C, 24 hr	1.6	%	ASTM D570, ISO 62
Saturation	7.4	%	ASTM D570
Saturated, 23°C	7.4	%	ISO 62
Granule Humidity		%	Internal method
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	6400	MPa	ASTM D638, ISO 527-2
Прочность на растяжение (Break)	110	MPa	ASTM D638, ISO 527-2
Удлинение при растяжении (Break)	3.4	%	ASTM D638, ISO 527-2
Флекторный модуль	6000	MPa	ASTM D790, ISO 178
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания

Ударная прочность <sup>1</sup> (23°C)	4.4	kJ/m <sup>2</sup>	ASTM D256, ISO 179
Зубчатый изод Impact (23°C, 3.20 mm)	50	J/m	ISO 180, ASTM D256
<b>Тепловой</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Температура отклонения при нагрузке (1.8 МПа, Unannealed)	180	°C	ASTM D648, ISO 75-2/A
Викат Температура размягчения			
--	204	°C	ASTM D1525, ISO 306/A50 4 <sup>2</sup>
--	200	°C	ASTM D1525, ISO 306/B50 5 <sup>3</sup>
Ball Pressure Test (165°C)	Pass		VDE 0470
Температура плавления	222	°C	ASTM D211, ISO 121
CLTE-Поток (-30 to 30°C)	4.2E-5	cm/cm/°C	ASTM D696
<b>Электрический</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Сопротивление громкости	1.0E+15	ohms-cm	ASTM D257
Comparative Tracking Index (Solution A)	300	V	IEC 60112
<b>Воспламеняемость</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Огнестойкость			UL 94
0.750 mm	V-2		UL 94
3.00 mm	V-0		UL 94
Температура зажигания провода свечения (2.00 mm)	850	°C	IEC 60695-2-13
Индекс кислорода	30	%	ASTM D2863
<b>Иньекция</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	
Температура сушки			
--	80.0 - 90.0	°C	
Pre-drying equipment	80.0 - 100	°C	
Время сушки			
--	1.0	hr	
Pre-drying equipment	3.0	hr	
Температура обработки (расплава)	230 - 250	°C	
Температура формы	80.0 - 90.0	°C	
Скорость впрыска	Moderate		
<b>NOTE</b>			
1.	6x4x50 mm		
2.	□□ A (50°C/h), □ □1 (10N)		
3.	□□ A (50°C/h), □□2 (50N)		

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

