

Petroquim PP PH 4040

Polypropylene Homopolymer

Petroquim S.A.

Описание материалов:

Apt for injection molding and raffia coating. Good stability during transformation processes and a great compatibility with the substratum in the raffia fabric coating. It is recommended for thin-wall items in injection.

Applications:

In injection: food, cosmetic and hygiene product containers, video and DVD cases, toys. In coating extrusion: Lamination or coating of raffia fabrics.

Главная Информация			
Характеристики	Хорошая стабильность обработки		
Используется	Тонкостенные детали Контейнер Контейнер для еды Нанесение покрытия Игрушка Тканевое покрытие		
Рейтинг агентства	Управление по санитарному надзору за качеством пищевых продуктов и медикаментов 21 CFR 177,1520 Европа 10/1/2011 12:00:00		
Формы	Частицы		
Метод обработки	Экструзионное покрытие Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Массовый расход расплава (MFR) (230°C/2.16 kg)	40	g/10 min	ASTM D1238
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение (Yield)	34.0	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении (Yield)	6.0	%	ASTM D638
Флекторный модуль	1400	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact (23°C)	20	J/m	ASTM D256
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке (0.45 MPa, Unannealed)	90.0	°C	ASTM D648
Викат Температура размягчения	152	°C	ASTM D1525 ¹
Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения	

Температура бункера	160	°C
Задняя температура	180 - 210	°C
Средняя температура	180 - 210	°C
Передняя температура	180 - 210	°C
Температура формы	20.0 - 60.0	°C

Инструкции по впрыску

Processing:Injection:Feed 160 °CScrew 180 to 210 °CMold 20 to 60 °C

Экструзия	Номинальное значение	Единица измерения
Зона цилиндра 1 темп.	180 - 210	°C
Зона цилиндра 2 температура.	180 - 210	°C
Зона цилиндра 3 темп.	180 - 210	°C
Зона цилиндра 4 темп.	180 - 210	°C
Зона цилиндра 5 темп.	180 - 210	°C
Температура матрицы	270	°C

Инструкции по экструзии

Processing:Coating:Screw 180 to 210 °CDie 270 °C

NOTE

- □1 (10N)

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat