

Arnite® B437 SE/R

35% стекловолокно

Polybutylene Terephthalate

DSM Engineering Plastics

Описание материалов:

Arnite® B437 SE/R is a Polybutylene Terephthalate (PBT) material filled with 35% glass fiber. It is available in Asia Pacific.

Important attributes of Arnite® B437 SE/R are:

Flame Rated

Flame Retardant

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Стекловолокно, 35% наполнитель по весу		
Добавка	Огнестойкий		
Характеристики	Огнестойкий		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.69	g/cm³	ISO 1183
Поглощение воды			ISO 62
Saturation, 23°C	0.30	%	
Equilibrium, 23°C, 50% RH	0.15	%	
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	11500	MPa	ISO 527-2
Tensile Stress (Break)	115	MPa	ISO 527-2
Растяжимое напряжение (Break)	1.5	%	ISO 527-2
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность			ISO 179/1eA
-30°C	5.0	kJ/m²	
23°C	5.0	kJ/m²	
Charpy Unnotched Impact Strength			ISO 179/1eU
-30°C	40	kJ/m²	
23°C	40	kJ/m²	
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature			
0.45 MPa, Unannealed	220	°C	ISO 75-2/B
1.8 MPa, Unannealed	210	°C	ISO 75-2/A
Температура плавления ¹	225	°C	ISO 11357-3
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Сопротивление громкости	> 1.0E+15	ohms-cm	IEC 60093
Электрическая прочность	28	kV/mm	IEC 60243-1
Относительная проницаемость			IEC 60250

100 Hz	4.10		
1 MHz	3.90		
Коэффициент рассеивания			IEC 60250
100 Hz	2.0E-3		
1 MHz	0.015		
Comparative Tracking Index	250	V	IEC 60112
Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Классификация воспламеняемости (1.50 mm)	V-0		IEC 60695-11-10, -20
Индекс воспламеняемости провода свечения (1.50 mm)	960	°C	IEC 60695-2-12
Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	100 to 120	°C	
Время сушки	3.0 to 12	hr	
Задняя температура	230 to 240	°C	
Средняя температура	235 to 250	°C	
Передняя температура	240 to 255	°C	
Температура сопла	240 to 260	°C	
Температура обработки (расплава)	240 to 260	°C	
Температура формы	60.0 to 100	°C	
Скорость впрыска	Moderate-Fast		
Back Pressure	3.00 to 10.0	MPa	
Коэффициент сжатия винта	2.5:1.0		
NOTE			
1.	10°C/min		

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat