

## VENYL SG108 - 8689

15% стекловолокно

Polyamide 6

AD majoris

### Описание материалов:

VENYL SG108 - 8689 is a 15 % glass fibre reinforced polyamide 6 intended for Injection moulding.

#### APPLICATIONS

VENYL SG108 - 8689 has been developed especially for very demanding applications in automotive industry and electrical parts.

Products requiring excellent combination between thermal and mechanical properties.

VENYL SG108 - 8689 is available in both black (VENYL SG108 - 8229) and natural (VENYL SG108) but other colours can be provided on request.

Главная Информация				
Наполнитель/армирование	Стекловолокно, 15% наполнитель по весу			
Характеристики	Перерабатываемый материал			
Используется	Автомобильные Приложения Электрические детали			
Внешний вид	Черный Доступные цвета Натуральный цвет			
Формы	Гранулы			
Метод обработки	Литье под давлением			
Физический	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.25	--	g/cm <sup>3</sup>	ISO 1183
Формовочная усадка	0.40 to 0.80	--	%	
Поглощение воды (Equilibrium, 23°C, 50% RH)	2.6	--	%	
Твердость	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла (L-Scale)	101	--		ASTM D785
Механические	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	5500	4000	MPa	ISO 527-2
Tensile Stress (Break)	95.0	70.0	MPa	ISO 527-2
Растяжимое напряжение (Break)	3.5	4.0	%	ISO 527-2
Флекторный модуль	4500	2800	MPa	ISO 178
Флекторный стресс	190	115	MPa	ISO 178
Воздействие	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания

Ударная прочность	6.0	10	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179
Charpy Unnotched Impact Strength	25	35	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179
Зубчатый изод Impact	55	70	J/m	ISO 180
<b>Тепловой</b>	<b>Сухой</b>	<b>Состояние</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Heat Deflection Temperature				
0.45 MPa, Unannealed	190	--	°C	ISO 75-2/B
1.8 MPa, Unannealed	180	--	°C	ISO 75-2/A
Температура плавления (DSC)	220	--	°C	ISO 3146
<b>Электрический</b>	<b>Сухой</b>	<b>Состояние</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Удельное сопротивление поверхности	1.0E+12	1.0E+10	ohms	DIN 53482
Сопротивление громкости	1.0E+15	1.0E+12	ohms-cm	DIN 53482
Comparative Tracking Index (Solution A)	600	--	V	IEC 60112
<b>Воспламеняемость</b>	<b>Сухой</b>	<b>Состояние</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Огнестойкость (1.60 mm)	HB	--		UL 94
Индекс воспламеняемости провода свечения (2.00 mm)	650	--	°C	IEC 60695-2-12
<b>Иньекция</b>	<b>Сухой</b>	<b>Единица измерения</b>		
Температура сушки	80.0		°C	
Время сушки	4.0		hr	
Задняя температура	245 to 265		°C	
Средняя температура	250 to 270		°C	
Передняя температура	255 to 275		°C	
Температура сопла	255 to 275		°C	
Температура формы	85.0 to 110		°C	
Давление впрыска	85.0 to 110		MPa	
Скорость впрыска	Fast			
Удерживающее давление	50.0 to 70.0		MPa	
Отношение винта L/D	15.0:1.0 to 20.0:1.0			

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

