

KetaSpire® KT-XXXX

Polyetheretherketone

Solvay Specialty Polymers

Описание материалов:

KetaSpire KT -820 is a low flow grade unreinforced polyetheretherketone (PEEK), which is lubricating granular. KetaSpire PEEK is processed according to the highest industry standards and is characterized by different properties, including excellent wear resistance, first-class fatigue resistance, easy melt processing, high purity, excellent resistance to organic matter, acids and alkalis and other chemical substances. These characteristics make it very suitable for medical care, transportation, electronics, chemical processing and other industrial applications. KetaSpireKT -820 can be easily processed using conventional injection molding and extrusion processes. There is a natural color coarse powder grade KetaSpire KT-820P for mixing. Granular KT- 820 is sprayed with lubricant calcium stearate (0.01%) to facilitate the transportation of particles in plasticizing screw. There are low flow grades KetaSpire KT-820 NL similar to non-lubricated natural colors available.

black: KT-820 BK 95

Главная Информация	
Добавка	Смазка
Характеристики	Хорошая стабильность размеров
	Дезинфекция электронного пучка
	Радиоактивный Проницаемый
	Радиационная дезинфекция
	Дезинфекция скороварки
	Хорошая дезинфекция
	Дезинфекция оксида этилена
	Антигамма-излучение
	Хорошая ударопрочность
	Хорошая химическая стойкость
	Сопротивление усталости
	Теплостойкость, высокая
	Сопротивление пару
	Термическая дезинфекция
	Пластичность
	Паровая дезинфекция
	Огнестойкий
Используется	Пленка
	Детали Насоса
	Шестерня
	Электрическое/электронное применение
	Применение самолетов
	Промышленное применение
	Фитинги для труб

Соединитель
Уплотнение
Применение в автомобильной области
Поставки нефти/газа
Хирургические инструменты
Чехол
Стоматологическое применение
Медицинские принадлежности/принадлежности для ухода
Медицинское оборудование
Медицинские устройства

Рейтинг агентства	ISO 10993 ISO 10993-часть I
Соответствие RoHS	Соответствие RoHS
Внешний вид	Черный Натуральный цвет
Формы	Частица 2
Метод обработки	Экструзионная пленка Экструзионная форма для провода и кабеля Машинная обработка Экструзионное выдувное формование Термоформовка Экструзионное формование профиля Литье под давлением

Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.30	g/cm ³	ASTM D792
Массовый расход расплава (MFR) (400°C/2.16 kg)	3.0	g/10 min	ASTM D1238
Формовочная усадка ¹			ASTM D955
Flow	1.1 - 1.3	%	ASTM D955
Transverse flow	1.3 - 1.5	%	ASTM D955
Поглощение воды (24 hr)	0.10	%	ASTM D570
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла (M-Scale)	97		ASTM D785
Твердость дюрометра (Shore D, 1 sec)	88		ASTM D2240
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения			

-- ²	3500	MPa	ASTM D638
--	3830	MPa	ISO 527-2/1A/1
Tensile Stress			
Yield	96.0	MPa	ISO 527-2/1A/50
-- ³	95.0	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении			
Yield ⁴	5.2	%	ASTM D638
Yield	4.9	%	ISO 527-2/1A/50
Fracture ⁵	20 - 30	%	ASTM D638
Fracture	20 - 30	%	ISO 527-2/1A/50
Флекторный модуль	3700	MPa	ASTM D790, ISO 178
Flexural Strength			
--	146	MPa	ASTM D790
--	121	MPa	ISO 178
Прочность на сжатие	118	MPa	ASTM D695
Прочность сдвига	84.1	MPa	ASTM D732
Poisson's Ratio	0.33		ASTM E132
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact			
--	91	J/m	ASTM D256
--	9.2	kJ/m ²	ISO 180
Незубчатый изод Impact	No Break		ASTM D4812, ISO 180
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке ⁶ (1.8 MPa, Annealed, 3.20 mm)	157	°C	ASTM D648
Температура перехода стекла	150	°C	ASTM D3418
Пиковая температура плавления	340	°C	ASTM D3418
CLTE-Поток (-50 to 50°C)	4.3E-5	cm/cm/°C	ASTM E831
Удельный нагрев			
50°C	1560	J/kg/°C	DSC
200°C	2150	J/kg/°C	DSC
Теплопроводность	0.24	W/m/K	ASTM E1530
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельное сопротивление поверхности	> 1.9E+17	ohms	ASTM D257
Сопротивление громкости	1.6E+17	ohms-cm	ASTM D257
Диэлектрическая прочность			
0.0508mm, amorphous film	200	kV/mm	ASTM D149
3.00 mm	15	kV/mm	ASTM D149
Диэлектрическая постоянная			
60 Hz	3.06		ASTM D150

1 kHz	3.10	ASTM D150
1 MHz	3.05	ASTM D150
Коэффициент рассеивания		ASTM D150
60 Hz	1.0E-3	ASTM D150
1 kHz	1.0E-3	ASTM D150
1 MHz	3.0E-3	ASTM D150

Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость			UL 94
0.800 mm	V-1		UL 94
1.60 mm	V-0		UL 94

Индекс кислорода	37	%	ASTM D2863
------------------	----	---	------------

Анализ заполнения	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Melt Viscosity (400°C, 1000 sec^-1)	440	Pa·s	ASTM D3835

Дополнительная информация

00000000 - 000000.KetaSpire000000000000.000000000000.00.00.00.

Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	150	°C
Время сушки	4.0	hr
Задняя температура	355	°C
Средняя температура	365	°C
Передняя температура	370	°C
Температура сопла	375	°C
Температура формы	175 - 205	°C
Скорость впрыска	Fast	
Коэффициент сжатия винта	2.5:1.0 - 3.5:1.0	

Инструкции по впрыску

注意: - KetaSpire[®]は、KetaSpire[®]の温度範囲を越えて使用しないでください。KetaSpire[®]の使用温度範囲は-150 °C(300 °F)から+400 °C(750 °F)です。KetaSpire[®]は、KetaSpire[®]の温度範囲を越えて使用しないでください。KetaSpire[®]の使用温度範囲は-150 °C(300 °F)から+400 °C(750 °F)です。

NOTE

1.	0.125"x0.5"x5" bar
2.	50 mm/min
3.	50 mm/min
4.	50 mm/min
5.	50 mm/min
6.	200°C,2 hours

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat