

## Kingfa PC-S809

Polycarbonate Alloy

Kingfa

### Описание материалов:

Kingfa PC-S809 is a polycarbonate alloy (PC alloy) material. This product is available in North America or Asia Pacific region. The processing method is injection molding.

The main features of Kingfa PC-S809 are:

flame retardant/rated flame

high gloss

Good processability

Impact resistance

good weather resistance

Typical application areas include:

Electrical/electronic applications

electrical appliances

home apps

Automotive Industry

Главная Информация			
UL YellowCard	E171666-268385		
Характеристики	Ультра высокая ударпрочность Подсветка Обрабатываемость, хорошая Хорошее сопротивление растрескиванию Хорошая устойчивость к погоде		
Используется	Электрические компоненты Электроприборы Товары для дома Применение в автомобильной области		
Формы	Частицы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.19	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792
Массовый расход расплава (MFR) (230°C/2.16 kg)	14	g/10 min	ASTM D1238
Формовочная усадка-Поток (23°C)	0.50 - 0.70	%	ASTM D955
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла (R-Scale)	118		ASTM D785
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение <sup>1</sup>	60.0	MPa	ASTM D638

Удлинение при растяжении <sup>2</sup> (Break)	60	%	ASTM D638
Флекторный модуль <sup>3</sup>	2400	MPa	ASTM D790
Flexural Strength <sup>4</sup>	85.0	MPa	ASTM D790
<b>Воздействие</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Зубчатый изод Impact			ASTM D256
-30°C, 3.20 mm	320	J/m	ASTM D256
23°C, 3.20 mm	620	J/m	ASTM D256
<b>Тепловой</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Температура отклонения при нагрузке			ASTM D648
0.45 MPa, unannealed, 6.40mm	132	°C	ASTM D648
1.8 MPa, unannealed, 6.40mm	128	°C	ASTM D648
<b>Электрический</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Удельное сопротивление поверхности	1.0E+15	ohms	ASTM D257
Сопротивление громкости	1.0E+16	ohms-cm	ASTM D257
<b>Воспламеняемость</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Огнестойкость			UL 94
1.60 mm	V-2		UL 94
3.20 mm	V-2		UL 94
<b>Дополнительная информация</b>			
Weather Resistance, ASTM D4459, 200hr xenon lamp: <2 delta E			
<b>Иньекция</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	
Температура сушки	105 - 115	°C	
Время сушки	3.0 - 4.0	hr	
Задняя температура	230 - 270	°C	
Средняя температура	235 - 280	°C	
Передняя температура	240 - 290	°C	
Температура обработки (расплава)	230 - 280	°C	
Температура формы	40.0 - 80.0	°C	
Back Pressure	0.300 - 1.00	MPa	
<b>Инструкции по впрыску</b>			
Processing Temperature Limit: 300°C Injection Speed: 60 to 90%			
<b>NOTE</b>			
1.	50 mm/min		
2.	50 mm/min		
3.	2.0 mm/min		
4.	2.0 mm/min		

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

