

Lumid® SG2300B(W)

30% стекловолокно

Polyamide 66

LG Chem Ltd.

Описание материалов:

Lumid®SG2300B(W) is a polyamide 66 (nylon 66) material, which contains a 30% glass fiber reinforced material. This product is available in North America, Latin America, Europe or Asia Pacific. The processing method is injection molding. Lumid®The main characteristics of SG2300B(W) are beautiful.

Lumid®The typical application field of SG2300B(W) is: automobile industry

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Армированный стекловолокном материал, 30% наполнитель по весу		
Характеристики	Универсальный		
	Отличный внешний вид		
Используется	Применение в автомобильной области		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.35	g/cm³	ASTM D792
Формовочная усадка-Поток (3.20 mm)	0.40 - 0.90	%	ASTM D955
Поглощение воды (23°C, 24 hr)	1.1	%	ASTM D570
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла (R-Scale)	121		ASTM D785
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение ¹ (Break, 3.20 mm)	177	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении ² (Break, 3.20 mm)	3.0	%	ASTM D638
Флексорный модуль ³ (3.20 mm)	8340	MPa	ASTM D790
Flexural Strength ⁴ (Yield, 3.20 mm)	255	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact (23°C, 6.40 mm)	120	J/m	ASTM D256
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке (1.8 MPa, Unannealed, 6.40 mm)	250	°C	ASTM D648
Пиковая температура плавления	260	°C	ASTM D3418
CLTE-Поток	3.0E-5	cm/cm/°C	ASTM D696
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Сопротивление громкости (23°C)	1.0E+14	ohms-cm	ASTM D257

Диэлектрическая прочность (23°C, 1.00 mm)

25

kV/mm

ASTM D149

Диэлектрическая постоянная (23°C, 1 MHz)

4.00

ASTM D150

Инъекция

Номинальное значение

Единица измерения

Температура сушки

80.0 - 100

°C

Время сушки

4.0 - 5.0

hr

Задняя температура

260 - 270

°C

Средняя температура

270 - 285

°C

Передняя температура

270 - 290

°C

Температура сопла

270 - 295

°C

Температура обработки (расплава)

270 - 295

°C

Температура формы

80.0 - 110

°C

Back Pressure

29.4 - 58.8

MPa

Screw Speed

30 - 60

rpm

Инструкции по впрыску

Minimum Moisture Content: 0.09%

NOTE

1. 5.0 mm/min

2. 5.0 mm/min

3. 1.3 mm/min

4. 1.3 mm/min

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat