

Larton K/30

30% углеродное волокно

Polyphenylene Sulfide

LATI S.p.A.

Описание материалов:

Compound based on Polyphenylene Sulphide (PPS).

UL94 V-0 classified, halogens free. Carbon fibre.

Very good chemical resistance. Very good thermal resistance. Low smoke toxicity index and optical density.

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Углеродное волокно, 30% наполнитель по весу		
Характеристики	Хорошая химическая стойкость		
	Без галогенов		
	Высокая термостойкость		

Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.44	g/cm ³	ISO 1183
Формовочная усадка ¹			ISO 294-4
Across Flow : 2.00 mm	0.15 to 0.25	%	
Flow : 2.00 mm	0.10 to 0.20	%	

Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения			ISO 527-2/1
23°C	25000	MPa	
60°C	23500	MPa	
90°C	21000	MPa	
120°C	15000	MPa	
150°C	11000	MPa	
Tensile Stress			ISO 527-2/5
Break, 23°C	185	MPa	
Break, 60°C	165	MPa	
Break, 90°C	130	MPa	
Break, 120°C	85.0	MPa	
Break, 150°C	70.0	MPa	
Растяжимое напряжение			ISO 527-2/5
Break, 23°C	0.80	%	
Break, 60°C	0.90	%	
Break, 90°C	1.3	%	
Break, 120°C	1.6	%	

Break, 150°C	1.8	%	
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность (23°C)	4.5	kJ/m²	ISO 179/1eA
Charpy Unnotched Impact Strength (23°C)	25	kJ/m²	ISO 179/1eU
Зубчатый изод Impact (23°C, 3.20 mm)	40	J/m	ASTM D256A
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature			
0.45 MPa, Unannealed	280	°C	ISO 75-2/B
1.8 MPa, Unannealed	270	°C	ISO 75-2/A
Температура непрерывного использования ²	225	°C	
Викат Температура размягчения	255	°C	ISO 306/B50
CLTE-Поток (30 to 100°C)	2.0E-6	cm/cm/°C	ASTM D696
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельное сопротивление поверхности	3.0E+2	ohms	ASTM D257
Сопротивление громкости	6.0E+3	ohms-cm	ASTM D257
Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость			UL 94
0.750 mm	V-0		
1.50 mm	V-0		
3.00 mm	V-0		
Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	110 to 130	°C	
Время сушки	3.0	hr	
Температура обработки (расплава)	290 to 310	°C	
Температура формы	130 to 140	°C	
Скорость впрыска	Moderate-Fast		
NOTE			
1.	at 60 Mpa of cavity pressure		
2.	20,000 hr		

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat