

## PENTAMID B GV35 H RC schwarz

35% стекловолокно

Polyamide 6

PENTAC Polymer GmbH

### Описание материалов:

Normal viscosity, heat stabilised polyamide 6, 35% glass fiber reinforced

Главная Информация				
Наполнитель/армирование	Армированный стекловолокном материал, 35% наполнитель по весу			
Добавка	Стабилизатор тепла			
Переработанное содержание	Да			
Характеристики	Термическая стабильность			
Используется	Чехол			
Рейтинг агентства	EC 1907/2006 (REACH)			
Внешний вид	Черный			
Формы	Частицы			
Физический	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.39	--	g/cm <sup>3</sup>	ISO 1183
Поглощение воды				ISO 62
Saturated, 23°C	6.2	--	%	ISO 62
Equilibrium, 23°C, 50% RH	2.0	--	%	ISO 62
Номер вязкости	130	--	cm <sup>3</sup> /g	ISO 307
Твердость	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Твердость мяча (Н 961/30)	230	--	MPa	ISO 2039-1
Механические	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	10000	6300	MPa	ISO 527-2/1
Tensile Stress (Break)	165	100	MPa	ISO 527-2
Растяжимое напряжение (Break)	3.0	6.5	%	ISO 527-2
Воздействие	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность (23°C)	15	18	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eA
Charpy Unnotched Impact Strength (23°C)	75	90	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eU
Тепловой	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature				
0.45 MPa, not annealed	210	--	°C	ISO 75-2/B

1.8 MPa, not annealed	195	--	°C	ISO 75-2/A
Температура плавления (DSC)	222	--	°C	ISO 3146
<b>Электрический</b>	<b>Сухой</b>	<b>Состояние</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Диэлектрическая прочность (1.00 mm)	70	--	kV/mm	IEC 60243-1
Относительная проницаемость (1 MHz)	3.80	--		IEC 60250
Comparative Tracking Index	400	--	V	IEC 60112
<b>Воспламеняемость</b>	<b>Сухой</b>	<b>Состояние</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Огнестойкость (3.20 mm)	HB	--		UL 94

### Дополнительная информация

□□

ISO Description: PA6, MHRC, 14-100, GF35The value listed as Melting Point, ISO 3146, was tested in accordance with ISO 11357.

□□□□

ISO Description: PA6, MHRC, 14-100, GF35

<b>Иньекция</b>	<b>Сухой</b>	<b>Единица измерения</b>
Температура сушки	80.0	°C
Время сушки	3.0	hr
Рекомендуемая максимальная влажность	0.090	%
Рекомендуемый Макс измельчения	20	%
Задняя температура	260 - 285	°C
Средняя температура	275 - 290	°C
Передняя температура	275 - 285	°C
Температура обработки (расплава)	280	°C
Температура формы	80.0	°C
Давление впрыска	75.0	MPa
Удерживающее давление	45.0	MPa
Отношение винта L/D	20.0:1.0	
Коэффициент сжатия винта	2.2:1.0 to 2.8:1.0	

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

**Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.**

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

