

## RAMTAL PM1609

Acetal (POM) Copolymer

Polyram Ram-On Industries

### Описание материалов:

MOLYBDENUM DISULFIDE FILLED POLYACETAL FOR INJECTION MOULDING APPLICATIONS, MFI 9.

| Главная Информация                                |                             |                   |                       |
|---------------------------------------------------|-----------------------------|-------------------|-----------------------|
| Добавка                                           | Смазка дисульфида молибдена |                   |                       |
| Соответствие RoHS                                 | Соответствие RoHS           |                   |                       |
| Метод обработки                                   | Литье под давлением         |                   |                       |
| Физический                                        | Номинальное значение        | Единица измерения | Метод испытания       |
| Удельный вес                                      | 1.44                        | g/cm <sup>3</sup> | ASTM D792, ISO 1183   |
| Массовый расход расплава (MFR)<br>(190°C/2.16 kg) | 9.0                         | g/10 min          | ASTM D1238, ISO 1133  |
| Формовочная усадка                                |                             |                   |                       |
| Flow                                              | 1.8 - 2.2                   | %                 | ASTM D955             |
| --                                                | 1.8 - 2.2                   | %                 | ISO 2577              |
| Поглощение воды                                   |                             |                   |                       |
| Saturation                                        | 0.22                        | %                 | ASTM D570             |
| Saturated, 23°C                                   | 0.22                        | %                 | ISO 62                |
| Твердость                                         | Номинальное значение        | Единица измерения | Метод испытания       |
| Твердость Роквелла                                |                             |                   |                       |
| Class r                                           | 82                          |                   | ASTM D785             |
| R scale                                           | 82                          |                   | ISO 2039-2            |
| Механические                                      | Номинальное значение        | Единица измерения | Метод испытания       |
| Прочность на растяжение (Yield)                   | 65.0                        | MPa               | ASTM D638, ISO 527-2  |
| Удлинение при растяжении (Break)                  | 40                          | %                 | ASTM D638, ISO 527-2  |
| Флекторный модуль                                 | 2700                        | MPa               | ASTM D790, ISO 178    |
| Flexural Strength                                 | 95.0                        | MPa               | ASTM D790, ISO 178    |
| Воздействие                                       | Номинальное значение        | Единица измерения | Метод испытания       |
| Зубчатый изод Impact                              |                             |                   |                       |
| 23°C                                              | 60                          | J/m               | ASTM D256             |
| 23°C                                              | 6.0                         | kJ/m <sup>2</sup> | ISO 180               |
| Тепловой                                          | Номинальное значение        | Единица измерения | Метод испытания       |
| Температура отклонения при нагрузке               |                             |                   |                       |
| 0.45 MPa, not annealed                            | 160                         | °C                | ASTM D648, ISO 75-2/B |
| 1.8 MPa, not annealed                             | 110                         | °C                | ASTM D648, ISO 75-2/A |

| Температура плавления              | 165                  | °C                | ISO 11357-3, ASTM D3418 |
|------------------------------------|----------------------|-------------------|-------------------------|
| Электрический                      | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания         |
| Удельное сопротивление поверхности | 1.0E+14              | ohms              | IEC 60093               |
| Сопротивление громкости            | 1.0E+18              | ohms-cm           | IEC 60093               |
| Диэлектрическая прочность          | 24                   | kV/mm             | IEC 60243-1             |
| Диэлектрическая постоянная (1 MHz) | 3.80                 |                   | IEC 60250               |
| Воспламеняемость                   | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания         |
| Огнестойкость (3.00 mm)            | HB                   |                   | UL 94                   |
| Инъекция                           | Номинальное значение | Единица измерения |                         |
| Температура сушки                  | 80.0                 | °C                |                         |
| Время сушки                        | 2.0 - 3.0            | hr                |                         |
| Задняя температура                 | 175 - 200            | °C                |                         |
| Средняя температура                | 180 - 205            | °C                |                         |
| Передняя температура               | 190 - 210            | °C                |                         |
| Температура формы                  | 60.0 - 110           | °C                |                         |
| Давление впрыска                   | 70.0 - 105           | MPa               |                         |
| Удерживающее давление              | 35.0 - 85.0          | MPa               |                         |
| Back Pressure                      | 0.350 - 0.700        | MPa               |                         |
| Screw Speed                        | 60 - 90              | rpm               |                         |
| Инструкции по впрыску              |                      |                   |                         |

Fill Speed: 25 to 50 mm/sec

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

