

LNP™ THERMOCOMP™ UFW49S compound

45% стекловолокно; 20% волластонит (CaSiO3)

Polyphthalamide

SABIC Innovative Plastics

Описание материалов:

LNP THERMOCOMP UFW49S is a compound based on Polyphthalamide resin containing Glass Fiber, Mineral. Added features of this material include: Heat Stabilized, Low Warpage.

Also known as: LNP* THERMOCOMP* Compound UFM-3249 HS

Product reorder name: UFW49S

Главная Информация

Наполнитель/армирование	Стекло \ минеральное		
Добавка	Стабилизатор тепла		
Характеристики	Низкий уровень защиты		
	Термическая стабильность		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.87	g/cm ³	ISO 1183
Формовочная усадка-Поток (24 hr)	0.25	%	ISO 294-4
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Tensile Stress (Break)	192	MPa	ISO 527-2
Растяжимое напряжение (Break)	1.1	%	ISO 527-2
Флекторный модуль	19300	MPa	ISO 178
Флекторный стресс	274	MPa	ISO 178
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact ¹ (23°C)	6.7	kJ/m²	ISO 180/1A
Незубчатый изод ударная прочность ²	6.7	kJ/m²	ISO 180/1A
	38	kJ/m²	ISO 180/1A
Незубчатый изод ударная прочность ²			
Незубчатый изод ударная прочность ² (23°C)	38	kJ/m²	
Незубчатый изод ударная прочность ² (23°C) Инъекция	38 Номинальное значение	kJ/m² Единица измерения	
Незубчатый изод ударная прочность ² (23°C) Инъекция Температура сушки	38 Номинальное значение 121 - 149	kJ/m² Единица измерения °C	
Незубчатый изод ударная прочность ² (23°C) Инъекция Температура сушки Время сушки	38 Номинальное значение 121 - 149	kJ/m² Единица измерения °C	
Незубчатый изод ударная прочность ² (23°C) Инъекция Температура сушки Время сушки Рекомендуемая максимальная	38 Номинальное значение 121 - 149 4.0	kJ/m² Единица измерения °C hr	
Незубчатый изод ударная прочность ² (23°C) Инъекция Температура сушки Время сушки Рекомендуемая максимальная влажность	38 Номинальное значение 121 - 149 4.0 0.15	kJ/m² Единица измерения °C hr	
Незубчатый изод ударная прочность ² (23°C) Инъекция Температура сушки Время сушки Рекомендуемая максимальная влажность Задняя температура	38 Номинальное значение 121 - 149 4.0 0.15 310 - 321	kJ/m² Единица измерения °C hr % °C	
Незубчатый изод ударная прочность ² (23°C) Инъекция Температура сушки Время сушки Рекомендуемая максимальная влажность Задняя температура Средняя температура	38 Номинальное значение 121 - 149 4.0 0.15 310 - 321 316 - 327	kJ/m² Единица измерения °C hr % °C	



Back Pressure	0.172 - 0.344	MPa	
Screw Speed	30 - 60	rpm	
NOTE			
1.	80*10*4		
2.	80*10*4		

^{*} Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

