

Next ABS SX-02BK

Acrylonitrile Butadiene Styrene

Next Polymers Ltd.

Описание материалов:

Description

ABS Un Filled Black Compound

Product Applications

Typical application such as computer monitor,Printer,Photocopying machine,calculators ,Batttries,Safety helmants ,knobs & grips, Conveyor parts etc

Benefits

Good low Temperature Toughness & Processability

Главная Информация			
Характеристики	Хорошая технологичность		
	Прочность при низкой температуре		
Используется	Аккумуляторы		
	Калькуляторы		
	Детали конвейера		
	Принтер		
	Оборудование для безопасности		
Рейтинг агентства	EC 1907/2006 (REACH)		
Соответствие RoHS	Соответствует RoHS		
Внешний вид	Черный		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.04	g/cm ³	ASTM D792
Массовый расход расплава (MFR) (220°C/5.0 kg)	15	g/10 min	ASTM D1238
Формовочная усадка			ASTM D955
Flow	0.60	%	
Across Flow	0.60	%	
Поглощение воды			ASTM D570
23°C, 24 hr	0.30	%	
Saturation ¹	0.70	%	
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла (R-Scale)	90		ASTM D785
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	1900	MPa	ASTM D638
Прочность на растяжение	35.0	MPa	ASTM D638

Удлинение при растяжении (Break)	12	%	ASTM D638
Флекторный модуль	2000	MPa	ASTM D790
Flexural Strength	65.0	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact (23°C)	130	J/m	ASTM D256
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			ASTM D648
0.45 MPa, Unannealed	102	°C	
1.8 MPa, Unannealed	85.0	°C	
Викат Температура размягчения	105	°C	ASTM D1525
RTI Elec	60.0	°C	UL 746
RTI Imp	60.0	°C	UL 746
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Диэлектрическая прочность	20	kV/mm	ASTM D149
Дуговое сопротивление	120	sec	ASTM D495
Дуговое сопротивление	PLC 5		ASTM D495
Сравнительный индекс отслеживания (CTI)	> 550	V	UL 746
Сравнительный индекс отслеживания (CTI)	PLC 0		UL 746
Зажигание горячей проволоки (HWI)	22	sec	UL 746
Зажигание горячей проволоки (HWI)	PLC 3		UL 746
Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость (0.800 mm)	HB		UL 94
Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки-Сушилка для горячего воздуха	70.0	°C	
Время сушки	4.0 to 6.0	hr	
Рекомендуемая максимальная влажность	0.20	%	
Задняя температура	210 to 220	°C	
Средняя температура	220 to 230	°C	
Передняя температура	230 to 240	°C	
Температура формы	45.0 to 65.0	°C	
NOTE			
1.	Immersed		

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat