

## Futero® Injection

Polylactic Acid

Futero

### Описание материалов:

Futero® PLA injection grade is a thermoplastic resin derived from annually renewable resources and is specifically designed for injection molding applications where the requirements are clarity with heat deflection temperatures lower than 55°C.

Futero® PLA injection grade is easily processed on conventional injection equipment. The material is stable in the molten state, provided that the drying procedures are followed.

Главная Информация			
Характеристики	Обновляемые ресурсы		
Внешний вид	Прозрачный/прозрачный		
Формы	Частицы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность (25°C)	1.24	g/cm <sup>3</sup>	ISO 1183
Массовый расход расплава (MFR)			ISO 1133
190°C/2.16 kg	10 - 30	g/10 min	ISO 1133
210°C/2.16 kg	30 - 60	g/10 min	ISO 1133
Бесплатный Lactide контент		%	
L-poly-Lactide содержание	> 99	%	
Moisture Content		ppm	
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	3500	MPa	ISO 527-2
Tensile Stress			ISO 527-2
Yield	60.0	MPa	ISO 527-2
Fracture	55.0	MPa	ISO 527-2
Растяжимое напряжение (Break)	6.0	%	ISO 527-2
Флекторный стресс	90.0	MPa	ISO 178
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact	3.5	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура перехода стекла	52.0 - 60.0	°C	ISO 11357-2
Температура плавления	145 - 175	°C	ISO 11357-3
Оптический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Коэффициент пропускания (2000 μm)	> 90.0	%	ISO 14782
Haze (2000 μm)	< 5.0	%	ISO 14782
Анализ заполнения	Номинальное значение	Единица измерения	
Melt Density (230°C)	1.08 - 1.12	g/cm <sup>3</sup>	

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	90.0	°C
Время сушки	2.0	hr
Рекомендуемая максимальная влажность	0.025	%
Задняя температура	150 - 165	°C
Средняя температура	195	°C
Передняя температура	210	°C
Температура сопла	210	°C
Температура обработки (расплава)	200	°C
Температура формы	25.0	°C
Back Pressure	0.300 - 0.700	MPa
Screw Speed	100 - 175	rpm

#### Инструкции по впрыску

Feed Throat Temperature: 20°C Feed Temperature (Crystalline Pellets): 165°C Feed Temperature (Amorphous): 150°C

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

