

AMPLIFY™ TY 2551

Functional Polymer

The Dow Chemical Company

Описание материалов:

AMPLIFY TY 2551 Functional Polymer is a maleic anhydride grafted (MAH) polymer. In tie layers for flexible packaging, AMPLIFY TY 2551 Functional Polymer promotes adhesion of polypropylene to barrier polymers such as polyamide and ethylene vinyl alcohol (EVOH) and other polar substrates.

Main Characteristics:

Excellent adhesion to polyamide, EVOH, polypropylene homopolymers and copolymers

Excellent physical properties

Wide range of service temperature

For blown film, cast film and blow-molded applications

Complies with:

21 CFR 175.105(c)(5)

Consult the regulations for complete details.

Главная Информация			
Рейтинг агентства	Управление по санитарному надзору за качеством пищевых продуктов и медикаментов 21 CFR 175,105		
Формы	Частицы		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	0.896	g/cm ³	ASTM D792
Массовый расход расплава (MFR) (230°C/2.16 kg)	5.0	g/10 min	ASTM D1238
Уровень трансплантации мАч ¹	Low		Internal method
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение			ASTM D638
Yield	23.0	MPa	ASTM D638
Fracture	17.0	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении (Break)	60	%	ASTM D638
Флекторный модуль-2% Secant	758	MPa	ASTM D790
Пленки	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Толщина пленки протестирована	51	µm	
Сопротивление проколу пленки (51 µm)	7.03	J/cm ³	Internal method
Сектантный модуль			ASTM D882
2% secant, MD: 51 µm	758	MPa	ASTM D882
2% secant, TD: 51 µm	703	MPa	ASTM D882
Прочность на растяжение			ASTM D882
MD: Yield, 51 µm	27.7	MPa	ASTM D882
TD: Yield, 51 µm	25.0	MPa	ASTM D882
MD: Fracture, 51 µm	34.5	MPa	ASTM D882
TD: Fracture, 51 µm	22.8	MPa	ASTM D882
Удлинение при растяжении			ASTM D882

MD: Fracture, 51 µm	630	%	ASTM D882
TD: Fracture, 51 µm	520	%	ASTM D882
Ударное падение Dart (51 µm)	100	g	ASTM D1709A
Elmendorf Tear Strength ²			ASTM D1922
MD : 51 µm	20	g	ASTM D1922
TD : 51 µm	40	g	ASTM D1922

Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
----------	----------------------	-------------------	-----------------

Викат Температура размягчения	129	°C	ASTM D1525
Температура плавления (DSC)	148	°C	ASTM D4591

Оптический	Номинальное значение	Метод испытания
------------	----------------------	-----------------

Блеск (45°, 50.8 µm)	35	ASTM D2457
----------------------	----	------------

Экструзия	Номинальное значение	Единица измерения
-----------	----------------------	-------------------

Температура расплава	221 - 238	°C
----------------------	-----------	----

Инструкции по экструзии

Fabrication Conditions For Blown Film:
 Screw Size: 2.5 in. (63.5 mm); 24:1 L/D
 Screw Type: Barrier screw
 Die Gap: 70 mil (1.8 mm)
 Melt Temperature: 450 °F
 Output: 6 lb/hr/in. of die circumference
 Die Diameter: 6 in.
 Blow-Up Ratio: 2.5:1
 Screw Speed: 70 rpm

NOTE

1.	Low: 0.5 wt%
2.	Method B

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

