

Radiflam® S RV250FR 9054 GRI

25% стекловолокно

Polyamide 6

Radici Plastics

Описание материалов:

PA6 flame retardant injection moulding grade, halogen and phosphorus free. 25% glass fiber reinforced. Grey colour.

Suitable for parts requiring fire retardancy along with medium stiffness and good mechanical resistance. Low smoke toxicity and optical density. Rated V-0 according to UL-94.

ISO 1043 : PA6 GF25 FR(61)

Главная Информация				
UL YellowCard	E148796-101473247	E195505-101510652	E337835-101516842	
	E195508-101520644			
Наполнитель/армирование	Стекловолокно, 25% наполнитель по весу			
Добавка	Огнестойкий			
Характеристики	Огнестойкий			
	Хорошая жесткость			
	Без галогенов			
	Низкое (до нет) содержание фосфора			
	Низкая оптическая плотность			
	Низкая токсичность			
Соответствие RoHS	Соответствует RoHS			
Номер файла UL	E116324			
Внешний вид	Серый			
Метод обработки	Литье под давлением			
Идентификатор смолы (ISO 1043)	PA6 GF25 FR(61)			
Физический	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.68	--	g/cm ³	ISO 1183
Поглощение воды				ISO 62
Saturation, 23°C, 2.00 mm	2.5	--	%	
Equilibrium, 23°C, 2.00 mm, 50% RH	1.1	--	%	
Механические	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	15300	11200	MPa	ISO 527-2/1A/1
Tensile Stress (Break)	130	100	MPa	ISO 527-2/1A/5
Растяжимое напряжение (Break)	1.7	1.8	%	ISO 527-2/1A/5
Флекторный модуль ¹	14500	--	MPa	ISO 178

Флекторный стресс ²	190	--	MPa	ISO 178
Воздействие	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность				ISO 179/1eA
-30°C	4.0	--	kJ/m ²	
23°C	4.5	6.5	kJ/m ²	
Charpy Unnotched Impact Strength				ISO 179/1eU
-30°C	25	--	kJ/m ²	
23°C	35	40	kJ/m ²	
Тепловой	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature (1.8 MPa, Unannealed)	200	--	°C	ISO 75-2/Af
Викат Температура размягчения	205	--	°C	ISO 306/B50
Температура плавления ³	220	--	°C	ISO 11357
Электрический	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Удельное сопротивление поверхности	1.0E+12	1.0E+10	ohms	IEC 60093
Сопротивление громкости	1.0E+15	1.0E+13	ohms-cm	IEC 60093
Comparative Tracking Index	600	--	V	IEC 60112
Воспламеняемость	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Скорость горения	0.0	--	mm/min	FMVSS 302
Огнестойкость (1.60 mm)	V-0	--		UL 94
Индекс воспламеняемости провода свечения				IEC 60695-2-12
1.00 mm	960	--	°C	
2.00 mm	960	--	°C	
Температура зажигания провода свечения				IEC 60695-2-13
1.00 mm	725	--	°C	
2.00 mm	725	--	°C	
Инъекция	Сухой	Единица измерения		
Температура сушки-Осушитель сушилка	80.0		°C	
Время сушки-Осушитель сушилка	2.0 to 4.0		hr	
Точка росы-Осушитель сушилка	< -20.0		°C	

Рекомендуемая максимальная влажность	0.10	%
Температура обработки (расплава)	260 to 290	°C
Температура формы	80.0 to 90.0	°C
Скорость впрыска	Moderate-Fast	

NOTE

1.	2.0 mm/min
2.	2.0 mm/min
3.	10°C/min

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

