

CYCOLAC™ X11-NH resin

Acrylonitrile Butadiene Styrene

SABIC Innovative Plastics Asia Pacific

Описание материалов:

Automotive: High heat resistance. Excellent flow/impact balance. UL94 HB rated. High gloss. NH designation indicates typically improved flow over legacy X11.

Главная Информация			
Характеристики	Глянцевый Высокая термостойкость		
Используется	Автомобильные Приложения		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.04	g/cm ³	ASTM D792
Массовый расход расплава (MFR)			
230°C/3.8 kg	3.5	g/10 min	ASTM D1238
260°C/5.0 kg	18	g/10 min	ASTM D1238
220°C/10.0 kg	10	g/10 min	ISO 1133
Формовочная усадка-Поток (3.20 mm)	0.50 to 0.80	%	Internal Method
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла (R-Scale)	104		ASTM D785
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения			
-- ¹	2380	MPa	ASTM D638
--	2350	MPa	ISO 527-2/1
Прочность на растяжение			
Yield ²	42.0	MPa	ASTM D638
Yield	46.0	MPa	ISO 527-2/50
Break ³	33.0	MPa	ASTM D638
Break	35.0	MPa	ISO 527-2/50
Удлинение при растяжении			
Yield ⁴	2.6	%	ASTM D638
Yield	2.6	%	ISO 527-2/50
Break ⁵	27	%	ASTM D638
Break	18	%	ISO 527-2/50
Флекторный модуль			
50.0 mm Span ⁶	2300	MPa	ASTM D790

-- ⁷	2170	MPa	ISO 178
Флекторный стресс			
--	69.0	MPa	ISO 178
Yield, 50.0 mm Span ⁸	71.0	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность ⁹			ISO 179/1eA
-30°C	11	kJ/m ²	
23°C	25	kJ/m ²	
Зубчатый изод Impact			
23°C	300	J/m	ASTM D256
23°C, 6.40 mm	240	J/m	ASTM D256
-40°C ¹⁰	9.0	kJ/m ²	ISO 180/1A
-30°C ¹¹	10	kJ/m ²	ISO 180/1A
23°C ¹²	25	kJ/m ²	ISO 180/1A
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			
0.45 MPa, Unannealed, 3.20 mm	99.0	°C	ASTM D648
0.45 MPa, Unannealed, 64.0 mm Span ¹³	99.0	°C	ISO 75-2/Bf
1.8 MPa, Unannealed, 3.20 mm	86.0	°C	ASTM D648
1.8 MPa, Unannealed, 6.40 mm	93.0	°C	ASTM D648
1.8 MPa, Unannealed, 64.0 mm Span ¹⁴	85.0	°C	ISO 75-2/Af
Викат Температура размягчения			
--	104	°C	ISO 306/B50
--	106	°C	ISO 306/B120
RTI Elec	60.0	°C	UL 746
RTI Imp	60.0	°C	UL 746
RTI Str	60.0	°C	UL 746
Воспламеняемость	Номинальное значение		Метод испытания
Огнестойкость (1.50 mm)	НВ		UL 94
Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	87.8 to 93.3	°C	
Время сушки	2.0 to 4.0	hr	
Время сушки, максимум	8.0	hr	
Рекомендуемая максимальная влажность	0.010	%	
Рекомендуемый размер снимка	50 to 70	%	
Задняя температура	193 to 210	°C	
Средняя температура	210 to 227	°C	
Передняя температура	232 to 254	°C	

Температура сопла	232 to 274	°C
Температура обработки (расплава)	232 to 274	°C
Температура формы	48.9 to 82.2	°C
Back Pressure	0.345 to 0.689	MPa
Screw Speed	30 to 60	rpm
Глубина вентиляционного отверстия	0.038 to 0.051	mm

NOTE

1.	5.0 mm/min
2.	Type I, 5.0 mm/min
3.	Type I, 5.0 mm/min
4.	Type I, 5.0 mm/min
5.	Type I, 5.0 mm/min
6.	1.3 mm/min
7.	2.0 mm/min
8.	1.3 mm/min
9.	80*10*4 sp=62mm
10.	80*10*4
11.	80*10*4
12.	80*10*4
13.	80*10*4 mm
14.	80*10*4 mm

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat