

Staramide BT6

30% полезных ископаемых

Polyamide 6

Eurostar Engineering Plastics

Описание материалов:

Staramide BT6 is a 30% Mineral Filled Polyamide 6 Injection Molding Resin

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Минеральный, 30% наполнитель по весу		
Соответствие RoHS	Соответствует RoHS		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.37	g/cm³	ISO 1183
Поглощение воды (Saturation, 23°C)	6.5	%	ISO 62
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла (L-Scale)	105		ISO 2039-2
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	7500	MPa	ISO 527-2/1
Tensile Stress (Break)	80.0	MPa	ISO 527-2/5
Растяжимое напряжение (Break)	2.0	%	ISO 527-2/5
Флекторный модуль ¹	7000	MPa	ISO 178
Флекторный стресс	125	MPa	ISO 178
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Charpy Unnotched Impact Strength ² (23°C)	50	kJ/m²	ISO 179/1eU
Зубчатый изод ударная прочность ³ (23°C)	4.0	kJ/m²	ISO 180/1A
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature ⁴			
0.45 MPa, Unannealed, 100 mm Span	205	°C	ISO 75-2/Be
1.8 MPa, Unannealed, 100 mm Span	165	°C	ISO 75-2/Ae
Викат Температура размягчения	222	°C	ISO 306/B120
CLTE			ISO 11359-2
Flow : 23 to 60°C	4.0E-5	cm/cm/°C	
Transverse : 23 to 60°C	5.0E-5	cm/cm/°C	
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Comparative Tracking Index			IEC 60112
--	425	V	

Solution B	350	V	
Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость (1.60 mm, Tested by E2P)	HB		UL 94
Индекс воспламеняемости провода свечения (2.00 mm)	650	°C	IEC 60695-2-12
Индекс кислорода	24	%	ISO 4589-2
Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	75.0 to 85.0	°C	
Время сушки	4.0 to 6.0	hr	
Рекомендуемая максимальная влажность	0.20	%	
Задняя температура	230 to 240	°C	
Средняя температура	240 to 250	°C	
Передняя температура	240 to 270	°C	
Температура обработки (расплава)	240 to 270	°C	
Температура формы	60.0 to 80.0	°C	
NOTE			
1.	2.0 mm/min		
2.	80*10*4 sp=62mm		
3.	80*10*4		
4.	120*10*4		

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

