

## RTP 799 A X 138775 B EG

Low Density Polyethylene

RTP Company

### Описание материалов:

ESD Protection - Permanently Static Dissipative - Extrusion Grade - Preliminary

Главная Информация			
Характеристики	Защита от электростатического разряда Статическая проводимость		
Соответствие RoHS	Свяжитесь с производителем		
Метод обработки	Экструзия Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	0.930	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792
Формовочная усадка-Поток (3.20 mm)	2.0 - 3.0	%	ASTM D955
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	138	MPa	ASTM D638
Прочность на растяжение	6.21	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении (Yield)	> 10	%	ASTM D638
Флекторный модуль	138	MPa	ASTM D790
Flexural Strength	6.89	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact (3.20 mm)	No Break		ASTM D256
Незубчатый изод Impact (3.20 mm)	No Break		ASTM D4812
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельное сопротивление поверхности	1.0E+8 - 9.9E+9	ohms	ASTM D257
Сопротивление громкости	1.0E+7 - 9.9E+8	ohms-cm	ASTM D257
Static Decay		sec	FTMS 101C 4046.1
Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Давление впрыска	68.9 - 103	MPa	
Инструкции по впрыску			
Do not exceed 520 °F (270 °C) melt temperature.Desiccant Type Dryer Required.			
Экструзия	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	79	°C	
Время сушки	2.0	hr	
Температура расплава	193 - 232	°C	

Температура матрицы

21 - 66

°C

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat