

Prisma® 1410

Polypropylene Random Copolymer

Braskem

Описание материалов:

Prisma 1410 is a high melt flow rate random copolymer, designed for injection moulding. This product exhibits exceptional transparency, very good stiffness/impact strength balance and excellent processability.

Applications:

High-transparency parts and packages. This product has excellent processability, high productivity, excellent balance stiffness / impact.

Processing:

Injection Moulding

Главная Информация			
Характеристики	Жесткий, хороший Хорошая ударпрочность Обрабатываемость, хорошая Высокая яркость Высокое разрешение Случайный сополимер		
Используется	Упаковка		
Рейтинг агентства	Управление по санитарному надзору за качеством пищевых продуктов и медикаментов 21 CFR 177,152		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	0.902	g/cm ³	ASTM D792, ISO 1183
Массовый расход расплава (MFR) (230°C/2.16 kg)	40	g/10 min	ASTM D1238, ISO 1133
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла			
R grade, injection molding	79		ASTM D785
R scale ¹	80		ISO 2039-2
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение			
Yield, injection molding	29.0	MPa	ASTM D638
Yield, injection molding	28.0	MPa	ISO 527-2
Удлинение при растяжении (Yield, Injection Molded)	14	%	ASTM D638, ISO 527-2
Флекторный модуль-1% Secant			
Injection Molding	1000	MPa	ASTM D790
Injection Molding	1050	MPa	ISO 178
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания

Зубчатый изод Impact

-20°C, injection molding	15	J/m	ASTM D256
23°C, injection molding	50	J/m	ASTM D256
-20°C, injection molding	1.3	kJ/m ²	ISO 180
23°C, injection molding	2.8	kJ/m ²	ISO 180

Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			
0.45 МПа, unannealed, injection molded	81.0	°C	ASTM D648
0.45 МПа, not annealed	82.0	°C	ISO 75-2/B
1.8 МПа, unannealed, injection molded	50.0	°C	ASTM D648
1.8 МПа, not annealed	50.0	°C	ISO 75-2/A
Викат Температура размягчения	129	°C	ISO 306/A, ASTM D1525 ²

Оптический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Haze			
1000 μm, injection molding	8.0	%	ASTM D1003
1000 μm, injection molding	8.0	%	ISO 13468-1

NOTE

1. Injection Molded
2. □ □1 (10N)

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat