

PROTEQ™ C21UST4Z

20% полезных ископаемых

Polypropylene Copolymer

Marplex Australia Pty. Ltd.

Описание материалов:

PROTEQ™ C21UST4Z is a polypropylene copolymer containing 20% mineral filler which has been highly impact modified, heat stabilised and UV stabilised. PROTEQ™ C21UST4Z has been designed to meet the stringent requirements of automotive interior & exterior trim durability specifications, combining easy processing with low temperature toughness, rigidity, heat resistance, reduced gloss and improved mar resistance.

Главная Информация	
Наполнитель/армирование	Минеральный, 20% наполнитель по весу
Добавка	Стабилизатор тепла
	Модификатор удара
	UV Stabilizer
Характеристики	Сополимер
	Хорошая технологичность
	Хорошая жесткость
	Стабилизация тепла
	Модификация удара
	Низкий блеск
	Прочность при низкой температуре
Используется	Средняя термостойкость
	Автомобильные Приложения
	Автомобильные внешние части
	Детали интерьера автомобиля

Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.03	g/cm³	ASTM D792
Массовый расход расплава (MFR) (230°C/2.16 kg)	18	g/10 min	ASTM D1238
Формовочная усадка-Поток (3.00 mm)	0.60	%	ASTM D955
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость по суше			ISO 868
Shore D	66		
Shore D, 15 sec	58		
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение ¹ (3.20 mm)	19.0	MPa	ASTM D638

Удлинение при растяжении ² (Break, 3.20 mm)	200	%	ASTM D638
Флукторный модуль ³ (3.20 mm)	1750	MPa	ASTM D790
Flexural Strength ⁴ (3.20 mm)	34.0	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact			ASTM D256
-30°C, 3.20 mm	130	J/m	
23°C, 3.20 mm	No Break		
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			ASTM D648
0.45 MPa, Unannealed, 3.20 mm	112	°C	
1.8 MPa, Unannealed, 3.20 mm	60.0	°C	
CLTE-Поток	6.8E-5	cm/cm/°C	ASTM D696
Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость (1.60 mm)	HB		UL 94
Температура зажигания провода свечения (1.60 mm)	550	°C	AS/NZS 60695
Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	85.0 to 90.0	°C	
Время сушки	2.0 to 4.0	hr	
Задняя температура	205 to 225	°C	
Средняя температура	215 to 235	°C	
Передняя температура	225 to 245	°C	
Температура обработки (расплава)	220 to 270	°C	
Температура формы	40.0 to 80.0	°C	
Давление впрыска	60.0 to 140	MPa	
Скорость впрыска	Moderate		
Back Pressure	0.100 to 0.500	MPa	
Screw Speed	40 to 60	rpm	
Тонаж зажима	3.0 to 6.0	kN/cm ²	
NOTE			
1.	50 mm/min		
2.	50 mm/min		
3.	10 mm/min		
4.	10 mm/min		

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat