

# Nypol® PA B3 HL AZL0274 NT352

Polyamide 6

Petropol Industry and Trade of Polymers LTDA

## Описание материалов:

Polyamide 6 in color blue with low viscosity (2.7), ideal for injection molding, good set of mechanical properties with excellent impact resistance and good heat resistance.

| Главная Информация                                        |                        |                   |                         |
|-----------------------------------------------------------|------------------------|-------------------|-------------------------|
| Характеристики                                            | Хорошая ударопрочность |                   |                         |
|                                                           | Высокая термостойкость |                   |                         |
|                                                           | Низкая вязкость        |                   |                         |
| Внешний вид                                               | Синий                  |                   |                         |
| Метод обработки                                           | Литье под давлением    |                   |                         |
| Идентификатор смолы (ISO 1043)                            | > PA 6 <               |                   |                         |
| Физический                                                | Номинальное значение   | Единица измерения | Метод испытания         |
| Удельный вес                                              | 1.14                   | g/cm <sup>3</sup> | ASTM D792               |
| Формовочная усадка-Поток                                  | 1.2 to 1.6             | %                 | ASTM D955               |
| Поглощение воды (Equilibrium)                             | 1.3                    | %                 | ASTM D570               |
| Относительная вязкость-98% H2SO4                          | 2.50 to 2.90           |                   |                         |
| Механические                                              | Номинальное значение   | Единица измерения | Метод испытания         |
| Прочность на растяжение                                   | 75.0                   | MPa               | ASTM D638               |
| Удлинение при растяжении (Break)                          | 40                     | %                 | ASTM D638               |
| Флекторный модуль                                         | 3000                   | MPa               | ASTM D790               |
| Flexural Strength                                         | 100                    | MPa               | ASTM D790               |
| Воздействие                                               | Номинальное значение   | Единица измерения | Метод испытания         |
| Зубчатый изод Impact                                      | 55                     | J/m               | ASTM D256               |
| Тепловой                                                  | Номинальное значение   | Единица измерения | Метод испытания         |
| Температура отклонения при нагрузке (1.8 MPa, Unannealed) | 66.0                   | °C                | ASTM D648               |
| Викат Температура размягчения                             | 205                    | °C                | ASTM D1525 <sup>1</sup> |
| Температура плавления                                     | 210 to 225             | °C                | ASTM D2117              |
| Воспламеняемость                                          | Номинальное значение   | Метод испытания   |                         |
| Огнестойкость                                             | HB                     | UL 94             |                         |
| Инъекция                                                  | Номинальное значение   | Единица измерения |                         |
| Температура сушки                                         | 80.0                   | °C                |                         |
| Время сушки                                               | 4.0                    | hr                |                         |
| Температура обработки (расплава)                          | 210 to 230             | °C                |                         |

|                   |              |    |
|-------------------|--------------|----|
| Температура формы | 40.0 to 80.0 | °C |
|-------------------|--------------|----|

## NOTE

1. Rate A (50°C/h)

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat