

## Promyde® B30 P2 G50

50% стекловолокно

Polyamide 6

NUREL, S.A.

### Описание материалов:

Promyde® B30 P2 G50 is a Polyamide 6 injection moulding grade with 50% Glass fibre and heat stabilised.

#### CHARACTERISTICS

Promyde B30 P2 G50 is distinguished by high mechanical strength, hardness, rigidity, thermo stability (melting point 220°C), and resistance to hot lubricants and water. Parts made from Promyde B30 P2 G50 have particularly high dimensional stability and creep strength.

#### APPLICATIONS

Promyde B30 P2 G50 is used in a wide range of applications where a combination of mechanical properties and thermal resistance is needed. Glass-fibre reinforced grades are suitable for housings, supports, industrial articles and electrical insulating parts.

Главная Информация				
Наполнитель/армирование	Армированный стекловолокном материал, 50% наполнитель по весу			
Добавка	Стабилизатор тепла			
Характеристики	Хорошая стабильность размеров			
	Жесткий, высокий			
	Высокая прочность			
	Хорошее сопротивление ползучести			
	Термическая стабильность, хорошая			
Используется	Высокая твердость			
	Электрическое/электронное применение			
	Электрические компоненты			
	Электронная изоляция			
Метод обработки	Чехол			
	Литье под давлением			
Физический	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Плотность (23°C)	1.56	--	g/cm <sup>3</sup>	ISO 1183
Плавкий объем-расход (MVR) (275°C/5.0 kg)	25.0	--	cm <sup>3</sup> /10min	ISO 1133
Формовочная усадка				ISO 294-4
Vertical flow direction	0.40 - 0.45	--	%	ISO 294-4
Flow direction	0.30 - 0.35	--	%	ISO 294-4
Поглощение воды				ISO 62
Saturated, 23°C	4.5	--	%	ISO 62
Equilibrium, 23°C, 50% RH	1.5	--	%	ISO 62

Номер вязкости	145	--	cm <sup>3</sup> /g	ISO 307
<b>Механические</b>	<b>Сухой</b>	<b>Состояние</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Модуль растяжения (23°C)	15600	10000	MPa	ISO 527-2/1
Tensile Stress (Yield, 23°C)	215	150	MPa	ISO 527-2/50
Растяжимое напряжение (Break, 23°C)	3.0	3.5	%	ISO 527-2/50
Флекторный модуль <sup>1</sup> (23°C)	14000	8000	MPa	ISO 178
Флекторный стресс <sup>2</sup> (23°C)	340	--	MPa	ISO 178
<b>Воздействие</b>	<b>Сухой</b>	<b>Состояние</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Ударная прочность (23°C)	19	27	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eA
Charpy Unnotched Impact Strength (23°C)	95	110	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eU
<b>Тепловой</b>	<b>Сухой</b>	<b>Состояние</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Heat Deflection Temperature				
0.45 MPa, not annealed	215	--	°C	ISO 75-2/B
1.8 MPa, not annealed	215	--	°C	ISO 75-2/A
Температура плавления (DSC) <sup>3</sup>	222	--	°C	ISO 3146
Линейный коэффициент теплового расширения				ISO 11359-2
Flow: 23 to 80°C	1.3E-5	--	cm/cm/°C	ISO 11359-2
Lateral: 23 to 80°C	5.0E-5	--	cm/cm/°C	ISO 11359-2
<b>Электрический</b>	<b>Сухой</b>	<b>Состояние</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Удельное сопротивление поверхности	1.0E+13	1.0E+10	ohms	IEC 60093
Сопротивление громкости	1.0E+15	1.0E+12	ohms-cm	IEC 60093
Диэлектрическая постоянная (1 MHz)	4.20	6.30		IEC 60250
Коэффициент рассеивания (1 MHz)	0.014	0.14		IEC 60250
Comparative Tracking Index	500	--	V	IEC 60112
<b>Воспламеняемость</b>	<b>Сухой</b>	<b>Состояние</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Огнестойкость (1.50 mm)	HB	--		UL 94
<b>Иньекция</b>	<b>Сухой</b>	<b>Единица измерения</b>		
Температура сушки	< 80.0		°C	
Время сушки	4.0 - 6.0		hr	

Температура обработки (расплава)	250 - 270	°C
Температура формы	40.0 - 80.0	°C
Скорость впрыска	Moderate-Fast	

#### Инструкции по впрыску

Back Pressure: moderate

#### NOTE

- |    |            |
|----|------------|
| 1. | 2.0 mm/min |
| 2. | 2.0 mm/min |
| 3. | 10°C/min   |

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

#### Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

