

LNP™ LUBRICOMP™ RX05487 compound

10% арамидное волокно

Polyamide 66

SABIC Innovative Plastics

Описание материалов:

LNP LUBRICOMP RX05487 is a compound based on Nylon 66 containing 10% Aramid Fiber, 10% Lubricant. Added features of this material are: Low Warpage, Wear Resistant.

Also known as: LNP* LUBRICOMP* Compound RAL-4722 LW

Product reorder name: RX05487

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Арамидное волокно, 10% наполнитель по весу		
Добавка	Смазка (10%)		
Характеристики	Хорошая износостойкость		
	Низкий уровень защиты		
	Смазка		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.21	g/cm ³	ASTM D792, ISO 1183
Формовочная усадка			ASTM D955
Flow : 24 hr	1.0 to 3.0	%	
Across Flow : 24 hr	1.0 to 3.0	%	
Поглощение воды			
24 hr, 50% RH	0.73	%	ASTM D570
Equilibrium, 23°C, 50% RH	1.1	%	ISO 62
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения			
-- ¹	3710	MPa	ASTM D638
--	3620	MPa	ISO 527-2/1
Прочность на растяжение			
Yield ²	81.8	MPa	ASTM D638
Yield	79.8	MPa	ISO 527-2/5
Break ³	81.8	MPa	ASTM D638
Break	79.8	MPa	ISO 527-2/5
Удлинение при растяжении			
Yield ⁴	8.2	%	ASTM D638
Yield	8.9	%	ISO 527-2/5
Break ⁵	8.3	%	ASTM D638

Break	9.0	%	ISO 527-2/5
Флекторный модуль			
50.0 mm Span ⁶	3270	MPa	ASTM D790
-- ⁷	3330	MPa	ISO 178
Флекторный стресс	102	MPa	ISO 178
Коэффициент трения			
vs. Itself - Dynamic	0.41		
vs. Itself - Static	0.36		
Коэффициент износа			
Ring	0.325 to 0.350	10 ⁻¹⁰ in ⁵ -min/ft-lb-hr	ASTM D3702 Modified
Washer	17.5	10 ⁻¹⁰ in ⁵ -min/ft-lb-hr	
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact			
23°C	45	J/m	ASTM D256
23°C ⁸	4.2	kJ/m ²	ISO 180/1A
Незубчатый изод Impact			
23°C	520	J/m	ASTM D4812
23°C ⁹	37	kJ/m ²	ISO 180/1U
Многоосная инструментальная Энергия удара			
	1.10	J	ISO 6603-2
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			
0.45 MPa, Unannealed, 3.20 mm	249	°C	ASTM D648
0.45 MPa, Unannealed, 64.0 mm Span ¹⁰	235	°C	ISO 75-2/Bf
1.8 MPa, Unannealed, 3.20 mm	144	°C	ASTM D648
1.8 MPa, Unannealed, 64.0 mm Span ¹¹	116	°C	ISO 75-2/ Af
Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	82.2	°C	
Время сушки	4.0	hr	
Рекомендуемая максимальная влажность	0.15 to 0.25	%	
Задняя температура	266 to 277	°C	
Средняя температура	282 to 293	°C	
Передняя температура	293 to 304	°C	
Температура обработки (расплава)	282 to 304	°C	
Температура формы	93.3 to 110	°C	
Back Pressure	0.172 to 0.344	MPa	
Screw Speed	30 to 60	rpm	
NOTE			

1.	50 mm/min
2.	Type I, 5.0 mm/min
3.	Type I, 5.0 mm/min
4.	Type I, 5.0 mm/min
5.	Type I, 5.0 mm/min
6.	1.3 mm/min
7.	2.0 mm/min
8.	80*10*4
9.	80*10*4
10.	80*10*4 mm
11.	80*10*4 mm

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat